

DISQUE DIAMANT MIXTE

PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES

- Outil mixte haut de gamme pour les découpes de béton, asphalte, acier, dalles gravillons lavés, parpaings, pavés autobloquants, tuiles béton, briques.
- Diamètre : 125, 230, 300 ou 350 mm.
- Hauteur de segment : 12 mm.
- Grande vitesse de coupe et longévité accrue.
- Segments crénelés permettant un meilleur passage dans les matériaux et une réduction des frottements latéraux.
- Perforation dans la tôle pour un refroidissement efficace.
- Segments droits de protection contre le laminage sous segment à partir du Ø 300 mm.
- Disques de Ø 125 mm et Ø 230 mm, à utiliser avec une meuleuse d'angle 125 mm ou 230 mm correspondant au diamètre du disque. Coupe à sec.
- Disques de Ø 300 mm et Ø 350 mm, à utiliser avec une découpeuse ou une scie à sol. Coupe à sec et coupe à eau.



RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

- Toujours monter le disque sur l'axe dans le sens de rotation indiqué par la flèche figurant sur le disque ; l'alésage de ce dernier doit être strictement identique au diamètre de l'axe.
- Respecter le nombre de tr/min. autorisé par le fabricant.
- Ne pas coincer le disque ni l'utiliser pour ébarber les matériaux.
- Une coupe en courbe peut entraîner une fissure de la tôle ou l'arrachement de segments.
- Ne pas exercer de pression additionnelle, le poids de la machine est suffisant.
- Laisser couper le disque en ligne droite à son rythme en évitant les frottements latéraux.
- Toujours utiliser le carter de protection ainsi que des lunettes et des gants de sécurité.
- L'usage d'un casque anti-bruit est recommandé.

DISQUE DIAMANT MIXTE

RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR LA COUPE À SEC

- Insérer des périodes de refroidissement ! En usage intensif, le sur-échauffement du disque pouvant entraîner une vibration de la tôle, il convient d'inclure des pauses toutes les 2 minutes en laissant tourner le disque à vide durant 10 secondes afin d'accélérer son refroidissement.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie de votre disque diamant, nous conseillons lors de la coupe à sec, une profondeur de coupe de 4-6 cm maximum. Pour une profondeur plus importante, il est conseillé de procéder à plusieurs coupes de 4-6 cm chacune. Vous avez ainsi la garantie d'une coupe aisée et rapide avec votre disque diamant, sans que la tôle ou les segments n'arrivent à incandescence.

GARANTIE

- Les disques présentant des traces de chauffe ou ayant subi une mauvaise utilisation ne pourront pas être considérés comme réclamation.
- En cas d'utilisation incorrecte, la garantie n'est pas valable.
- Les réclamations peuvent être prises en compte et donner lieu à une expertise uniquement lorsqu'il reste un minimum de 3 mm de hauteur de segment.

CERTIFICATIONS DE QUALITÉ

- Disque conforme à la norme EN 13236 et fabriqué sous certification OSA.

RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque OBRA décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

LA GAMME OBRA

Gencod	Code	Désignation Article	Diamètre (mm)	Segment (mm) L x l x h	Nombre de segments	Alésage (mm)
3491290085032	779403-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 125	32 x 2,6 x 12	10	22,23
3491290085063	779416-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 230	38 x 2,6 x 12	16	
3491290085094	779426-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 300	40 x 2,8 x 12	20	20/25
3491290085124	779429-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 350	40 x 3,2 x 12	24	