FIL FOURRÉ NO GAS

FIL FOURRÉ



Métal d'apport pour le soudage des aciers au carbone et au carbone manganèse sans gaz de protection. Il est principalement utilisé pour les fines épaisseurs (< 5 mm) pour le soudage en position. Ce fil s'adapte particulièrement aux matériaux galvanisés. Il n'est cependant pas conseillé lorsque de fortes contraintes sont mises en jeu.

Classification

AWS A5.20: E71T-GS EN ISO 17632-A: T 42 Z W N 1 H15

Applications

- √ Construction d'usage général,
- √ Charpente métallique,
- ✓ Chantier naval,
- √ Industrie minière,
- √ Construction et maintenance de matériels agricoles,
- √ Réservoirs, chaudières.

Les • produits

- Soudage toutes postions.
- Couverture du laitier homogène.
- Faible niveau de projections.

Polarité

DC -

Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Al %
0.17	0.90	0.38	0.008	0.014	1.40

Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d
450 Mpa	560 Mpa	23 %



Conditionnement

Type bobine			Diamètre fil (mm)	
poids (kg)	@ 1		Ø 0.9	Ø 1.2
0.9	S100	_	086104	_
4.5	S200	_	086623	086630