

## DISQUE DIAMANT MIXTE

### PERFORMANCES ET CARACTÉRISTIQUES

- Outil mixte haut de gamme pour les découpes de béton, asphalte, acier, dalles gravillons lavés, parpaings, pavés autobloquants, tuiles béton, briques.
- Diamètre : 125, 230, 300 ou 350 mm.
- Hauteur de segment : 12 mm.
- Grande vitesse de coupe et longévité accrue.
- Segments crénelés permettant un meilleur passage dans les matériaux et une réduction des frottements latéraux.
- Perforation dans la tôle pour un refroidissement efficace.
- Segments droits de protection contre le laminage sous segment à partir du Ø 300 mm.
- Disques de Ø 125 mm et Ø 230 mm, à utiliser avec une meuleuse d'angle 125 mm ou 230 mm correspondant au diamètre du disque. Coupe à sec.
- Disques de Ø 300 mm et Ø 350 mm, à utiliser avec une découpeuse ou une scie à sol. Coupe à sec et coupe à eau.



### RECOMMANDATIONS GÉNÉRALES

- Toujours monter le disque sur l'axe dans le sens de rotation indiqué par la flèche figurant sur le disque ; l'alésage de ce dernier doit être strictement identique au diamètre de l'axe.
- Respecter le nombre de tr/min. autorisé par le fabricant.
- Ne pas coincer le disque ni l'utiliser pour ébarber les matériaux.
- Une coupe en courbe peut entraîner une fissure de la tôle ou l'arrachement de segments.
- Ne pas exercer de pression additionnelle, le poids de la machine est suffisant.
- Laisser couper le disque en ligne droite à son rythme en évitant les frottements latéraux.
- Toujours utiliser le carter de protection ainsi que des lunettes et des gants de sécurité.
- L'usage d'un casque anti-bruit est recommandé.

## DISQUE DIAMANT MIXTE

### RECOMMANDATIONS SPÉCIALES POUR LA COUPE À SEC

- Insérer des périodes de refroidissement ! En usage intensif, le sur-échauffement du disque pouvant entraîner une vibration de la tôle, il convient d'inclure des pauses toutes les 2 minutes en laissant tourner le disque à vide durant 10 secondes afin d'accélérer son refroidissement.
- Afin d'obtenir une longue durée de vie de votre disque diamant, nous conseillons lors de la coupe à sec, une profondeur de coupe de 4-6 cm maximum. Pour une profondeur plus importante, il est conseillé de procéder à plusieurs coupes de 4-6 cm chacune. Vous avez ainsi la garantie d'une coupe aisée et rapide avec votre disque diamant, sans que la tôle ou les segments n'arrivent à incandescence.

### GARANTIE

- Les disques présentant des traces de chauffe ou ayant subi une mauvaise utilisation ne pourront pas être considérés comme réclamation.
- En cas d'utilisation incorrecte, la garantie n'est pas valable.
- Les réclamations peuvent être prises en compte et donner lieu à une expertise uniquement lorsqu'il reste un minimum de 3 mm de hauteur de segment.

### CERTIFICATIONS DE QUALITÉ

- Disque conforme à la norme EN 13236 et fabriqué sous certification OSA.

### RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque OBRA décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

### LA GAMME OBRA

Gencod	Code	Désignation Article	Diamètre (mm)	Segment (mm) L x l x h	Nombre de segments	Alésage (mm)
3491290085032	779403-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 125	32 x 2,6 x 12	10	22,23
3491290085063	779416-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 230	38 x 2,6 x 12	16	
3491290085094	779426-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 300	40 x 2,8 x 12	20	20/25
3491290085124	779429-01	Disque Diamant Mixte Obra	Ø 350	40 x 3,2 x 12	24	