



WSA

GRAISSE MARINE

MILIEUX MARINS ET IMMERGÉS

OTAN : GAI G 460

DEFINITION

Graisse extrême pression adhésive pour ambiance humide ou agressive, roulements en usages marins.

BENEFICES

Excellente résistance à l'oxydation, très bonne propriétés anti-usure et extrême pression
Bonne résistance aux U.V.
Insoluble à l'eau froide, chaude, de mer
Ne contient pas de silicone
Adhérence parfaite au métal

Référence Aérospatiale : MAN 2232/79.

STM 7420B, OTAN G 460 – GAI (Graisse pour Articulations et mécanismes Immergés).

Allemagne : TL 9150.0066 - UK : D STAN 91.34.

Renault VI : MABEC T845200191.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La Graisse WSA de par ses qualités exceptionnelles de longue durée, son pouvoir extrême pression important, sa stabilité étonnante au travail est recommandée pour tous roulements travaillant dans des conditions difficiles (projection d'eau, fortes charges, etc.).

La lubrification ou la protection en atmosphère marine de câbles, engrenages nus, chaînes...

Graissages des axes, articulations, vannes, glissières...

Adaptée aux industries hydrauliques, industrie papetière, armées, marine, zones portuaires, écluses, ...

CARACTERISTIQUES

Couleur	verte
Epaississant	100 % calcium
Texture	filante, adhésive
Densité	0,910
Point de goutte (ISO 2176)	>160°C
Facteur DN	500 000
Pénétration 60 coups à 25 °C (NFT 60-132)	265/300
Perte aux 10.000 coups. à 25 °C (NFT 60-132)	5
Perte aux 100.000 coups. à 25 °C (NFT 60-132)	25-30

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

page 1

FT 605 / Indice 10 – 18/11/2009

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

CARACTERISTIQUES - suite

Propriétés extrême pression soudure 4 billes	315 kg
Ressuage 7j à 40°C	1,4%
Anticorrosion (EMCOR) (NFT 60-135)	cotation 0
Lame de cuivre 24h à 100°C (ASTM D4048)	cotation 1b
Température d'utilisation	-30 à +130°C
Viscosité de l'huile @ 40°C	870 cSt

MODE D'EMPLOI

Nettoyer les parties à graisser et appliquer la graisse uniformément.

EMBALLAGES

Aérosol 650 ml	Réf. 4605 A4	x 12
Tube 200 g	Réf. 3605 T4	x 12
Cartouche 410 g	Réf. 3605 C4	x 12
Boîte 1 kg	Réf. 3605 B7	x 6
Seau 5 kg	Réf. 3605 S1	x 2
Tonnelet 25 kg	Réf. 3605 O2	x 1
Tonnelet 50 kg	Réf. 3605 O4	x 1
Fût 180 kg	Réf. 3605 U1	x 1
Aérosol 650 ml	Réf. 4605 RA4 version spéciale RVI ininflammable	

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com