

HONDA



GAMME INDUSTRIE HONDA



Honda France



Choisir un groupe électrogène

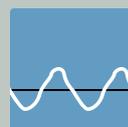


Qu'il soit utilisé comme source d'énergie sur un chantier, pour des zones reculées sans réseau d'électricité ou en secours lors d'une coupure de courant, plusieurs critères sont à prendre en compte pour bien choisir un groupe électrogène.

- **Le type de régulation** (Condensateur, Système AVR, Système Inverter)
- **La puissance** : ce critère est à prendre en compte en fonction du nombre d'appareils à alimenter, une première sélection des modèles adaptés sera réalisée. Il faudra alors tenir compte de la puissance de tous ces appareils ainsi que de leurs coefficients de démarrage.
- **Le niveau sonore**
- **L'encombrement** (poids et facilité de déplacement)
- **L'autonomie** (consommation et capacité du réservoir) de 2,1 à 24 L chez Honda

Pour comparer les produits de la gamme et trouver celui qui répondra au mieux à vos attentes, flashez le QR code ci dessus à l'aide de l'appareil photo de votre smartphone

LES DIFFÉRENTES QUALITÉS DE COURANT



AVR

Régulateur électronique de tension standard.



D-AVR

Régulateur automatique numérique de tension. Technologie adaptée aux appareils standards.



i-AVR

Régulation de tension D-AVR couplée à une régulation électronique de la vitesse du moteur. Technologie adaptée aux appareils composés de peu d'électronique.



CYCLO CONVERTER

Système basé sur un convertisseur de fréquence, transformant la tension haute fréquence du générateur en tension de qualité. Technologie compacte et adaptée aux appareils composés de peu d'électronique.



INVERTER

Un alternateur deux fois plus petit pour une électricité propre et de haute qualité, qui sont indépendants du régime moteur. Technologie convenant aux appareils électroniques les plus sensibles.



Choisir une motopompe

Afin de bien choisir sa motopompe, plusieurs critères sont à prendre en compte en fonction de l'utilisation que vous souhaitez en faire :

- Le débit ou la pression
- La nature des eaux à pomper :
eau claire ou eau chargée
- La hauteur manométrique totale
- La hauteur de refoulement
- La longueur des tuyaux
- L'autonomie

Flashez le QR code ci-dessus à l'aide de l'appareil photo de votre smartphone pour comparer les modèles entre eux et trouver le produit qui correspondra le mieux à vos besoins

HAUTEUR DE TRAVAIL

La hauteur de travail dépend de l'application elle-même. Elle se calcule de la manière suivante :

HAUTEUR D'ASPIRATION (B)

La hauteur entre le niveau de la source d'eau et la motopompe.

+ HAUTEUR DE REFOULEMENT (C)

La différence de hauteur entre la motopompe et le point le plus élevé du tuyau d'évacuation.

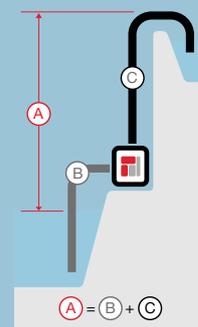
+ PERTE DE CHARGE

La résistance des tuyaux.

Les tuyaux plus longs, plus étroits et coudés créent davantage de perte.

= HAUTEUR TOTALE (A)

La hauteur verticale totale où la pompe peut aspirer et refouler.



FONCTIONS PRINCIPALES DES MOTOPOMPES



Type	Ultra léger		Haute pression		Haut débit		Produits chimiques	Eaux chargées		
Modèle	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WMP 20	WT 20	WT 30	WT 40
Eau propre	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Eau boueuse	•	•			•	•		•	•	•
Solides jusqu'à 3 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Solides jusqu'à 6 mm					•	•		•	•	•
Solides jusqu'à 24 mm								•	•	•
Solides jusqu'à 28 mm									•	•
Solides jusqu'à 31 mm										•
Produits chimiques							•			

Les groupes électrogènes

Gamme inverter

Silencieux, légers et compacts, Honda a été le premier à développer des générateurs capables d'alimenter des appareils sensibles. Notre technologie inverter fournit un courant de qualité comparable à celui du réseau électrique domestique pouvant produire de 1000 à 7000 W.



Énergie portable



Caractéristiques selon modèles

Énergie haute performance



Caractéristiques selon modèles

	EU 10i	EU 22i	EU 30is	EU 32i	EU 70is
TECHNOLOGIE DE COURANT	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER	INVERTER
Type	Monophasé				
Puissance maximale (W)	1.000	2.200	3.000	3200	7.000
Puissance continue (W)	900	1.800	2.800	2600	5.500
Tension (V)	230				
Fréquence (Hz)	50				
Intensité (A)	3,9	7,8	12,2	11,3	23,9
Courant continu	12 V/8 - 0 A	12V/8 - 3A	12 V/12 A	-	-
Prise(s)	16A-250V	16A-250V		16A-250V	
Modèle du moteur	GXH50	GXR120	GX200	GX130	GX390
Type de moteur	4-temps Monocylindre OHV (soupapes en tête)				
Cylindrée (cm³)	49,4	121,0	196,0	130	389,0
Alésage et course (mm)	41,8 x 36,0	60,0 x 43,0	68,0 x 54,0	56,0 x 53,0	88,0 x 64,0
Régime moteur (tours/min)	4.500 max		3.800 max	5500 max	3.600 max
Système de refroidissement	Air forcé				
Système d'allumage	Transistor				
Capacité d'huile (L)	0,25	0,40	0,55	0,46	1,10
Contenance du réservoir d'essence (L)	2,1	3,6	13,0	4,6	19,2
Temps de fonctionnement à pleine puissance	3h54	3h35	8h	3h30	6h30
Système de démarrage	Lanceur		Lanceur et démarrage électrique		
Longueur (mm)	451	512	658	571	Poignée baissée : 848 Poignée levée : 1.198
Largeur (mm)	242	290	482	306	700
Hauteur (mm)	379	425	570	452	721
Poids à vide (kg)	13,0	21,1	61,2	26,5	118,1
Niveau de pression acoustique au poste de travail dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	70	72	74	73	75
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	87	90		91	

*Triphasé 400 V3 **SET – Soupape En Tête. Remarque : tous nos groupes électrogènes fonctionnent à l'essence sans plomb.

(1) Réduction automatique du régime moteur quand les appareils sont éteints ou déconnectés (2) Contrôle des performances, des données d'auto-diagnostic et maintenance (3) Adapte automatiquement le régime moteur en fonction de la charge



Gamme à châssis ouvert professionnelle

Parfaites pour de nombreuses activités y compris la construction et l'hôtellerie, les gammes EG et EM ont été conçues pour fournir une alimentation électrique fiable et économique aux professionnels.



Gamme spécialiste



Caractéristiques selon modèles

Une alimentation fiable et économique pour les professionnels, afin de soutenir les activités les plus exigeantes.

Énergie haute performance



Caractéristiques selon modèles

Une énergie propre de haute qualité pour une large gamme d'activités.

EG 3600CL	EG 4500CL	EG 5500CL	EM 5500CXS
D-AVR	D-AVR	D-AVR	I-AVR
Monophasé			
3.600	4.500	5.500	5.500
3.200	4.000	5.000	5.000
230			
50			
13,9	17,4	21,7	21,7
-			
16A-250V 16A-240V	16A-250V 16A-240V 32A-230V		16A-250V 16A-240V
GX270T2	GX390T2		i-GX390
4-temps Monocylindre OHV (soupapes en tête)			
270	389		389
77,0 × 58,0	88,0 × 64,0		88,0 × 64,0
3.000			
Air forcé			
Transistor			
1,10			
24,0			
12h	9h30	8h10	8h
Lanceur			
Lanceur et démarrage électrique			
Poignée baissée : 725			
Poignée levée : 1.047,5			
681			
530			
571			
68,0	79,5	82,5	108,8
79	81	82	77
97			
96			96

(4) Un meilleur amortissement des vibrations (5) Groupe pouvant être relié à un autre groupe identique pour coupler la puissance



Démarrage électrique



Silent bloc à 45°⁽⁴⁾



Starter automatique



Fonctionnement parallèle⁽⁵⁾



Ultra silencieux



Alerte manque d'huile



Bluetooth

Les motopompes

Pompes légères et haute pression



Caractéristiques selon modèles

Légères et portables, les motopompes Honda sont capables de générer une forte pression pour les situations les plus difficiles. Outil idéal pour les arrosages, nettoyages sous pression, irrigation ou encore de lutte contre les incendies.



WX 10



WX 15*



WH 15

WH 20

*disponible en version X offrant une sécurité manque d'huile

Gamme compacte

Énergie de haute qualité pour une large gamme d'activités.

Gamme haute pression

La gamme WH est idéale pour rejeter l'eau sur de longues distances.

Pompe

Notre gamme
Elle est sp



WB 20

Haut débit



Caractéristiques selon modèles

	WX 10	WX 15	WH 15 ⁰	WH 20 ^{0*}
Capacité de refoulement maximale (L/min)	120	280	370	450
Débit maximum (m ³ /h)	7,2	16,8	22,2	27,0
Diamètre mm/pouces - type de filetage	25/1,0-PF		40/1,5-PF	50/2,0-PF
Hauteur totale de refoulement (m)	37		40	50
Hauteur d'aspiration maximum (m)			8,0	
Pression (bars)	3,7		4,0	5,0
Granulométrie (mm)**		5,7		3,0
Modèle du moteur	GX25	GXH50	GX120	GX160
Type de moteur	4-temps Monocylindre OHC		4-temps Monocylindre OHV (soupapes en tête)	
Cylindrée (cm ³)	25	49	118	163
Alésage et course (mm)	35,0 × 26,0	41,8 × 36,0	60,0 × 42,0	68,0 × 45,0
Régime moteur (tours/min)		7.000 max		3.600 max
Puissance nette du moteur (kW) (SAE J1349)	0,72	1,60	2,60	3,60
Système de refroidissement			Air forcé	
Système d'allumage			Transistor	
Capacité d'huile (L)	0,08	0,25	0,56	0,58
Contenance du réservoir d'essence (L)	0,53	0,77	2,00	3,10
Autonomie au refoulement maximal		54 min		1h30
Système de démarrage			Lanceur	
Longueur (mm)	340	355	415	520
Largeur (mm)	220	275	360	400
Hauteur (mm)	295	375	415	460
Poids à vide (kg)	6,1	9,1	22,0	27,0
Niveau de pression acoustique aux oreilles de l'opérateur - dB(A) (98/37/CE, 2006/42/CE)	87	90	87	91
Niveau de puissance acoustique garanti dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	100		104	106

Remarque : toutes les motopompes Honda fonctionnent à l'essence sans plomb.

⁰ Raccords type PF compatibles avec raccords type BSPP.

* Option sans cadre disponible.

** La taille de débris indiquée est uniquement à titre indicatif. Les pompes ne sont pas conçues pour pomper des débris constamment.

Soyez prudent lorsque vous pompez de l'eau pouvant contenir des solides.



Ultra
léger



Alerte
manque
d'huile



es haut débit, pour eaux chargées et produits chimiques

me de motopompes excelle dans le déversement rapide de grands volumes d'eau, notamment grâce au moteur 4 temps. écialement conçue pour le traitement de l'eau salée, des engrais, des eaux usées industrielles et/ou chargées et propose des motopompes capables de déplacer jusqu'à 1 600 litres par minute.



La gamme WB est idéale pour les eaux salées, le traitement des engrais et des eaux usées. La gamme WMP est parfaite pour les eaux chimiques.

Puissance et robustesse



Caractéristiques selon modèles

La gamme WT est idéale pour les eaux usées et les grands volumes d'eaux chargées.

WB 20°	WB 30°	WMP 20	WT 20°	WT 30°	WT 40°
620	1.100	833	700	1.200	1.600
37,2	66,0	50,0	42,0	72,0	96,0
50/2,0-PF	80/3,0-PF	50/2,0-NPT	50/2,0-PF	80/3,0-PF	100/4,0-PF
32	23	25	26	25	
7,5			8,0		
3,2	2,3	2,5	2,6	2,5	
6,0		5,7	24,0	28,0	31,0
GX120		GX160		GX270	GX390
4-temps Monocylindre OHV (soupapes en tête)					
118		163		270	389
60,0 x 42,0		68,0 x 45,0		77,0 x 58,0	88,0 x 64,0
		3.600 max			
2,60		3,60		6,30	8,70
Air forcé					
Transistor			CDI numérique		
0,56		0,58		1,10	
2,00		3,10		5,30	6,10
1h42	1h54		1h30		
Lanceur					
490	510	520	620	660	735
365	385	400	460	495	535
420	455	450	465	515	565
20,0	26,0	25,5	47,0	61,0	78,0
88	89	89	92	95	96
102	103	105	106	110	112

Turbine conique



Système anti-vibration



Trappe de visite amovible



Turbine haut rendement



Silent bloc à 45° (4)



Pompe pour produits chimiques



Volute et turbine en fonte



Fonctionnement 360°



Accessoires disponibles en option

Pour les groupes électrogènes	EU10i	EU22i	EU30is	EU32i	EU70is	EG 3600CL	EG 4500CL	EG 5500CL	EM 5500CXS
Cordon de couplage	•	•	•	•	•				
Cordon de charge	•	•	•						•
Housse de protection	•	•	•		•	•	•	•	•
Kit de transport*					•	•	•	•	•
Kit de levage					•				•
Kit de commande à distance					•				•
Piquet de terre	•	•	•		•	•	•	•	•

* 2 ou 4 roues selon le modèle

Pour les motopompes	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WMP 20	WT 20	WT 30	WT 40
Diamètre de raccord	25 mm	40 mm	40 mm	50 mm	50 mm	80 mm	50 mm	50 mm	80 mm	100 mm
Tuyau d'aspiration*	5 ou 7 m									
Tuyau de refoulement*	10 ou 25 m									

* Les raccords cannelés et leur écrou, les joints et la crépine sont fournis avec le produit. Les tuyaux d'aspiration et de refoulement sont vendus séparément.

Dans la continuité de notre gamme...

Les transporteurs à chenilles

CARACTÉRISTIQUES

CHARGE MAXIMALE	ANGLE DE PENTE MAX	VITESSE MAX	TRANSMISSION
500 kg	25°	4,3 km/h	Hydro-statique

Avec nos transporteurs à chenilles, plus besoin de se fatiguer pour déplacer de lourdes charges. Le HP500 offre une traction et une maniabilité sans égal sur tous les terrains y compris en pente, jusqu'à 25°.



HP 500

Disponible avec ou sans benne.