

FICHE TECHNIQUE

Sikasil®-670 Fire

MASTIC COUPE-FEU MONOCOMPOSANT

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikasil®-670 Fire est un mastic coupe-feu élastique monocomposant, durcissant par action de l'humidité, avec un faible module d'élasticité, destiné aux joints de mouvement et de raccordement.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistance au feu jusqu'à 4 heures selon la norme EN 1366-4
- Excellente résistance aux intempéries et au vieillissement
- Aptitude au mouvement de $\pm 35\%$ (ASTM C 719)
- Lissage facile et très bonne mise en oeuvre
- Bonne adhérence sur les supports les plus courants
- Durcissement neutre

ESSAIS

AGRÈMENTS / NORMES

Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
 Conforme à la norme EN 15651-4 PW INT
 Conforme à la norme EN ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
 Conforme à la norme ASTM C920, classe 35
 Rapport d'évaluation EN 1366-4
 Rapport d'évaluation ETAG 026 partie 3
 Rapport de classification EN 13501-2
 Rapport d'essai EN 140-3
 Rapport d'essai EN 13501-1 classe B-s2-d0

EVALUATIONS SPECIFIQUES

LEED®EQ 4.1	SCAQMD, Règle 1168	BAAQMD, Reg. 8, Règle 5.1
Conforme	Conforme	Conforme

INFORMATION PRODUIT

FORME

COULEUR

Blanc/gris/noir

CONDITIONNEMENT

Carton de 20 sacs x 600 ml
 Carton de 12 cartouches x 300 ml

STOCKAGE**CONDITIONS DE STOCKAGE / CONSERVATION**

12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine scellé, non entamé et non endommagé, si stocké au sec, à l'abri du soleil direct et à une température entre +5 °C et + 25°C.

DONNÉES TECHNIQUES**BASE CHIMIQUE**

Silicone à durcissement neutre

DENSITÉ

~1,35 kg/l

(CQP¹) 006-4, ISO 1183-1)

FLUAGE

~2 mm (profilé de 20 mm, 50°C)

(CQP 061-4, ISO 7390)

TEMPS DE FORMATION DE PEAU

~25 minutes²⁾

(CQP 019-1)

DÉLAI DE MISE EN PLACE

~20 minutes²⁾

(CQP 019-2)

VITESSE DE DURCISSEMENT

~1 mm / 24 heures²⁾

(CQP 49-2)

APTITUDE AU MOUVEMENT

±25%

(ISO 9047)

±35%

(ASTM C 719)

DURETÉ SHORE A

16 après ~28 jours¹⁾

(CQP 023-1, ISO 868)

RÉSISTANCE A LA RUPTURE

~ 4 N/mm

(CQP 045-1, ISO 34)

MODULE D'ÉLASTICITÉ

~ 0,3 N/mm² à 100 % d'élongation²⁾³⁾

(CQP 020-1, ISO 8339)

~ 0,5 N/mm² à 100 % d'élongation (-20 °C)³⁾

ALLONGEMENT À LA RUPTURE

~650 %²⁾

(CQP 036-1, ISO 37)

REPRISE ÉLASTIQUE

> 70 %²⁾³⁾

(ISO 7389)

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

+5 °C à +40 °C, minimum 3 °C au-dessus du point de rosée

TEMPÉRATURE DE SERVICE

-40 °C à +150 °C

1) Procédure de qualité Sika Corporate

2) 23 °C / H.R. 50%

3) Conditionnement : Méthode B

CONCEPTION DU JOINT

La largeur du joint doit être calculée afin de pouvoir s'adapter à l'aptitude au mouvement du mastic. En général, la largeur du joint doit être supérieure à 10 mm et inférieure à 40 mm. Un rapport largeur/profondeur d'environ 2:1 doit être respecté. Les joints ayant une profondeur supérieure à 15 mm doivent être évités.

Largeur standard des joints entre éléments en béton avec $\Delta T^* = 80^\circ\text{C}$

Longueur du joint [m]	2	4	6	8	10
Largeur min. du joint [mm]	10	15	20	28	35
Profondeur min. du joint [mm]	10	10	10	14	15

* ΔT = la température la plus élevée des 2 températures t_1 & t_2 : t_1 = la différence de température entre la température d'application enregistrée et la température de service **la plus élevée**. t_2 = la différence de température entre la température d'application enregistrée et la température de service **la plus basse**.

Tous les joints doivent être conçus correctement et être dimensionnés conformément aux normes pertinentes, avant le début de la construction. Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont les valeurs techniques du mastic et des matériaux de construction adjacents, ainsi que l'exposition du bâtiment, son type de construction et ses dimensions.

CONSOMMATION APPROXIMATIVE

Largeur de joint [mm]	10	15	20	25	30
Profondeur de joint [mm]	10	10	10	12	15
Longueur de joint / 600 ml [m]	6	4	3	2	1,3

Fonds de joint : utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées.

PRÉPARATION DU SUPPORT / PRIMAIRE

En général, le Sikasil®-670 Fire possède sans primaires / activateurs une bonne adhérence sur la plupart des supports secs, sains et propres.

Pour une adhérence optimale et des applications critiques à hautes performances telles que les immeubles à appartements, joints sous haute tension, exposition à des conditions climatiques extrêmes ou situations d'immersion temporaire, la procédure suivante doit être suivie :

Supports non poreux :

L'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, le PVC, l'acier galvanisé, les métaux enduits de laque en poudre ou les carrelages en faïence doivent être nettoyés et prétraités avec le Sika® Aktivator-205 au moyen d'un chiffon propre. Attendre au moins 15 minutes (max. 6 heures) avant d'appliquer le mastic.

Les métaux comme le cuivre, le laiton, le zinc-titane, etc. doivent être nettoyés et prétraités au moyen d'un chiffon propre imbibé de Sika® Aktivator-205. Après un temps d'évaporation > 15 minutes, appliquer une couche de Sika® Primer-3 N à l'aide d'un pinceau. Attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Supports poreux :

Appliquer à l'aide d'un pinceau le primaire Sika® Primer-3 N sur le béton, le béton cellulaire, le cimentage, le mortier, la pierre, etc. Attendre au moins 30 minutes (max. 8 heures) avant d'appliquer le mastic.

Pour plus d'informations, consulter la fiche technique des primaires / prétraitements ou contacter notre service technique.

Les primaires améliorent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement sa résistance à la traction.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Le Sikasil®-670 Fire est fourni prêt à l'emploi.

Après une préparation adéquate du support, insérer le fond de joint jusqu'à la profondeur requise et appliquer le primaire si nécessaire. Insérer la poche dans le pistolet à mastic et extruder le Sikasil®-670 Fire dans le joint en réalisant un contact total avec les lèvres du joint et en évitant l'occlusion de bulles d'air. Appliquer le Sikasil®-670 Fire fermement contre les lèvres du joint pour garantir une bonne adhérence.

Utiliser un ruban de masquage là où des lignes de joint précises ou exceptionnellement nettes sont requises. Retirer ce ruban avant qu'il ne se forme une peau sur le mastic. Utiliser une solution de lissage compatible (telle que Sika® Solution de lissage N) pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser de produits qui contiennent des solvants !

NETTOYAGE DE L'OUTILLAGE

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après leur usage à l'aide de Sika® Remover-208 / Sika® TopClean-T. Le matériau durci ne pourra être enlevé que mécaniquement.

REMARQUES RELATIVES À L'APPLICATION / LIMITATIONS

Le Sikasil®-670 Fire ne peut pas être peint.

Une décoloration, due à des produits chimiques, des températures élevées et aux UV (principalement pour la couleur blanche) peut apparaître. Toutefois, la décoloration ne diminuera pas les performances techniques ou la durabilité du produit.

Ne pas utiliser le Sikasil®-670 Fire sur la pierre naturelle. Ne pas utiliser le Sikasil®-670 Fire sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel, de l'EPDM ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants risquant d'attaquer le mastic. Ne pas utiliser le Sikasil®-670 Fire pour des joints de piscines. Le Sikasil®-670 Fire ne convient pas pour des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.

Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS EN MATIÈRE DE SANTÉ ET DE SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

RAPPEL

Nos produits doivent être stockés, manipulés et appliqués correctement.

NOTICE LÉGALE

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

PLUS D'INFORMATION SUR Sikasil®-670 Fire :



Sika Belgium nv
Sealing & Bonding
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgique
www.sika.be

Tél. : +32 (0)9 381 65 00
Fax : +32 (0)9 381 65 10
E-mail : info@be.sika.com

Fiche technique
Sikasil®-670 Fire
12/04/2016, VERSION 2

FR/Belgique