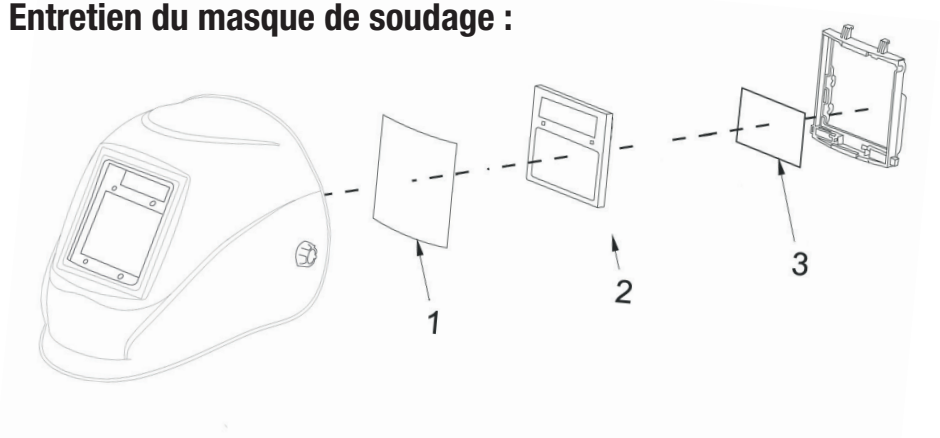
# Flash // guide d'utilisation

## Mise en route et premiers réglages :

En premier lieu, vous devez retirer les films transparents des écrans de protection.
Le masque de soudage FLASH est ensuite directement utilisable après déballage. Il est inutile de le mettre en route via un interrupteur, le filtre s'obscurcit directement en présence d'une source lumineuse. Nous vous recommandons toutefois de tester son bon fonctionnement avec un flash lumineux (briquet, lampe torche...).

Pour assurer un maintien parfait, nous vous recommandons d'effectuer les réglages de confort du serre-tête.

## Entretien du masque de soudage :




**1 ) Écran de garde externe :** si cet écran est sale, piqué ou rayé, Bollé Safety vous recommande de le changer. Idéalement, l'écran se change de façon hebdomadaire ( 1 fois / semaine )(réf. COVFLASHEXT)
**2 ) Filtre auto-obscurcissant B9V :** le filtre auto-obscurcissant fonctionne avec **une pile CR2450.** Le voyant «LOW BATTERY» sur le filtre, à l'intérieur de la cagoule, clignotera quelques minutes avant usure complète de la pile. Pensez à vérifier le bon fonctionnement du filtre avant chaque utilisation et remplacez la pile si usée.
**3 ) Écran interne :** Bollé Safety vous recommande de le nettoyer régulièrement à l'aide d'une lingette microfibre et/ou d'une lingette B-Clean (solution nettoyante, antibactérienne, antistatique)(réf. B100 ou B500). Si cet écran est rayé ou piqué, alors Bollé Safety vous recommande de le changer mensuellement ( 1 fois / mois )(réf. COVFLASHINT).
**Bandeau d'hygiène :** conçu pour apporter un meilleur confort et pour absorber la transpiration, Bollé Safety recommande de le changer tous les mois dans un souci d'hygiène (réf. BESM).
**STOCKAGE :** le masque, s'il n'est pas utilisé, doit être stocké à l'abri de la lumière. Il est préférable de régler le filtre sur la position «GRINDING» pour éviter l'usure de la pile. Après une longue période de stockage, il est recommandé de laisser le filtre sous la lumière pendant quelques secondes pour charger la cellule solaire avant utilisation du masque.

# Si votre filtre ne s'obscurcit pas :

**Si votre filtre ne s'obscurcit pas, cela signifie que :**

- votre écran de garde est abîmé ou endommagé,
- que vos capteurs sont abîmés ou endommagés, dans ce cas-là assurez-vous qu'ils soient propres, vous pouvez les nettoyer à l'aide d'une lingette B-Clean,
- le réglage de la sensibilité est trop faible (ajuster davantage)
- vérifier le réglage de la teinte, assurez-vous de ne pas être en position «GRINDING»,
- la pile est usée, il faut la remplacer (référence CR2450).

**Le filtre s'obscurcit «tout seul», sans un effet d'arc :**

- le réglage de la sensibilité n'est pas adapté. Elle est trop élevée.Diminuez la sensibilité jusqu'à obtenir le bon réglage en utilisant le bouton «SENSITIVITY».

**L'écran reste sombre une fois le soudage terminé :**

- le délai de retour à l'état clair est trop long. Réduire ce délai à l'aide du bouton «DELAY».

**Votre masque glisse ou tombe de votre tête :**

- Le serre-tête n'est pas correctement ajusté, consultez la vidéo indiquée au recto de ce document pour l'ajuster.

# Conseils de réglages :

**Guide des teintes de soudage :**

| *Ampérage (A)* | 1,5 | 6 | 10 | 15 | 30 | 40 | 60 | 70 | 100 | 125 | 150 | 175 | 200 | 225 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PLASMA/Découpage à l'arc à plasma | | | | | | | | | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | 13 | | | | | |
| Électrodes enrobées | | | | | 8 | | | 9 | | 10 | 11 | | 12 | | | 13 | | | | | |
| M.A.G. | | | | | | | 8 | 9 | | 10 | 11 | | | 12 | | | | 13 | | | |
| T.I.G sur les métaux et alliages de métaux | | | 8 | | | 9 | | | 10 | | 11 | | | 12 | | 13 | | | | | |
| M.I.G. sur métaux lourds | | | | | | | | | 9 | | 10 | | 11 | | | 12 | | 13 | | | |
| M.I.G. sur alliages légers | | | | | | | | | | | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | | | |
| ARC-AIR/Gougeage Arc-Air | | | | | | | | | | | 10 | | 11 | | 12 | | 13 | | | | |
| MICRO-PLASMA/Micro-soudage au plasma | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | 8 | | 9 | 10 | | 11 | | 12 | | | | | | |

**Pour sélectionner la bonne teinte du filtre, choisissez dans un premier temps la plage de teinte correspondant à l'intérieur du masque sur le filtre (choisir entre «5-8» ou «9-13) puis sélectionner la teinte précise à l'aide du bouton de réglage «SHADE» ou sélectionner la position «Grinding» pour obtenir la teinte 4 (correspond à l'état clair du filtre).**
*Par exemple pour sélectionner la teinte 9, positionner le sélecteur du filtre à l'intérieur du masque sur la position «9-13» puis sélectionner via le bouton «SHADE» la position 9. Pour la teinte 4, simplement sélectionner la position «Grind» sur filtre.*

**Réglage recommandé pour le TIG ou le soudage en continu :**

- délai de retour à l'état clair : position «MAX»
- sensibilité la plus élevée : position «HI»

**Réglage recommandé pour le soudage par points :**

- délai de retour à l'état clair : position «MIN»
- sensibilité la plus élevée : position «HI»

**Réglage recommandé pour le MIG/MAG :**

- délai de retour à l'état clair : position «MAX»
- sensibilité la plus élevée : position «HI»

**Réglage recommandé pour le soudage au Plasma :**

- délai de retour à l'état clair : position «MAX»
- sensibilité la plus élevée : position «HI»

**En règle générale, il est recommandé pour tout type de soudage de régler la sensibilité au niveau le plus élevé, position «HI».**


## Europe / Bollé Safety

95, rue Louis Guérin
69100 Villeurbanne - France
Tél. 00 33 (0)4 78 85 23 64
Fax : 00 33 (0)4 78 85 28 56

E-mail : contact@bolle-safety.com

## UK & Ireland / Bollé Safety

Unit C83 - Barwell Business Park
Leatherhead Road - Chessington
Surrey - KT9 2NY
Tel. 00 44 (0)208 391 4700
Fax: 00 44 (0)208 391 4733

E-mail: sales@bolle-safety.co.uk