

SOMMAIRE

1.	<u>Présentation</u>	2
1.1.	<u>Description</u>	2
1.2.	<u>Marquage</u>	2
1.3.	<u>Matière</u>	2
1.4.	<u>Dimensions</u>	2
2.	<u>Domaine d'utilisation</u>	3
2.1.	<u>Supports admissibles</u>	3
2.2.	<u>Exemples d'applications</u>	3
3.	<u>Conception des ouvrages</u>	4
3.1.	<u>Recommandations</u>	4
3.2.	<u>Caractéristiques minimales des supports</u>	4
3.3.	<u>Charges limites de service en fonction du matériau support</u>	4
3.4.	<u>Déperdition thermique</u>	4
4.	<u>Mise en œuvre</u>	5
4.1.	<u>Préparation du support</u>	5
4.2.	<u>Technique de pose</u>	5
5.	<u>Stockage</u>	5
6.	<u>Fabrication et contrôle</u>	5
7.	<u>Validité du cahier des charges</u>	5

1. Présentation

1.1. Description

La cheville à frapper **INCO II** est une cheville à tenue par friction pour la fixation d'isolant « souple » de façade.

Elle est composée d'un seul élément où l'on peut distinguer différentes parties :

- Une tête (ou collerette) de Ø 90 mm.
- Un corps en étoile de Ø 12 mm.
- Une zone d'ancrage de Ø 8 mm et de longueur 50 mm.



1.2. Marquage

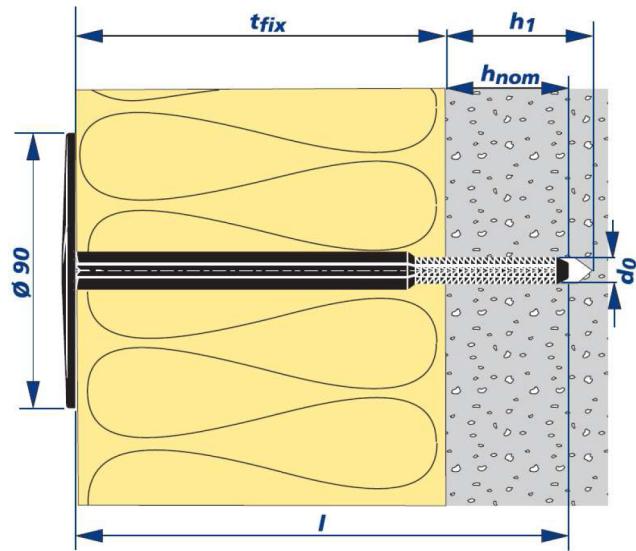
Les marquages « ETANCO » et « Ø8 » sont apposés sur la tête de la cheville, précisant ainsi l'origine et le diamètre de foret à utiliser. Un dateur y est également apposé afin d'avoir une traçabilité sur le produit.

1.3. Matière

La cheville **INCO II** est réalisée en Polypropylène de couleur noire.

1.4. Dimensions

INCO II	d ₀	t _{fix}	l	≥ h ₁	h _{nom}	h _{min}	C
8/60x90	8	60	90	50	30	100	90
8/80x110	8	80	110	50	30	100	90
8/100x130	8	100	130	50	30	100	90
8/120x150	8	120	150	50	30	100	90
8/140x170	8	140	170	50	30	100	90
8/160x190	8	160	190	50	30	100	90
8/180x210	8	180	210	50	30	100	90
8/200x230	8	200	230	50	30	100	90
8/220x250	8	220	250	50	30	100	90

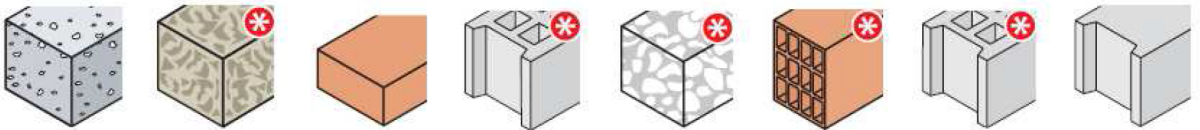


Avec : d_0 : diamètre du trou foré
 t_{fix} : épaisseur de l'isolant à fixer
 l : longueur totale de la cheville
 h_1 : profondeur min. de perçage
 h_{nom} : profondeur min. de mise en œuvre
 h_{min} : épaisseur min. du support
 C : diamètre de la tête

2. Domaine d'utilisation

2.1. Supports admissibles

La cheville **INCO II** est conçue pour applications de fixation dans les matériaux pleins et creux tels que le béton, la brique pleine, le parpaing creux, le béton cellulaire, la brique creuse et le parpaing creux.



La fixation de cette cheville dans d'autres supports que ceux définis dans le présent document (§ 3.2.) est possible mais nécessite des essais préalables sur chantier conformément aux recommandations professionnelles sur le chevillage du CISMA 2011.

2.2. Exemples d'applications



3. Conception des ouvrages

3.1. Recommandations

Il appartient au maître d'ouvrage et au BET de vérifier que l'ouvrage support est apte à reprendre les charges apportées par la fixation.

Par ailleurs l'entreprise de pose doit parfaitement respecter les données de pose définies dans le présent document (voir § 4.).

LR ETANCO décline toute responsabilité en cas de dommage du à un non respect du mode d'emploi, à un sous-dimensionnement du scellement par le client, à l'insuffisance de la capacité de charge du matériau support, à des erreurs d'application ainsi qu'à tout autre élément inconnu du fabricant.

Les caractéristiques mécaniques de la cheville sont garanties pour des températures d'utilisation comprises entre - 30 °C et + 70 °C.

3.2. Caractéristiques minimales des supports

Les résistances de calcul du présent cahier des charges concernent les supports suivants :

- Béton plein non armé de résistance caractéristique à 28 jours $f_c \geq 20$ Mpa selon la norme NF EN 206-1.
- Parpaing plein NF type B80 selon normes NF EN 771-3 et NF EN 771-3/CN.
- Brique pleine NF type RC400 selon normes NF EN 771-1 et NF EN 771-1/CN.

3.3. Charges limites de service en fonction du matériau support

Les charges limites de service (charges non pondérées) ont été déterminées à partir des valeurs minimales d'essais réalisés en laboratoire et en tenant compte d'un coefficient de sécurité de 4.

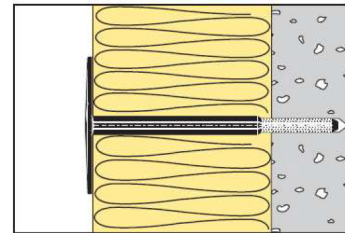
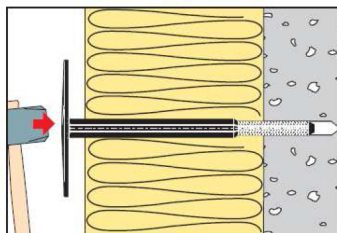
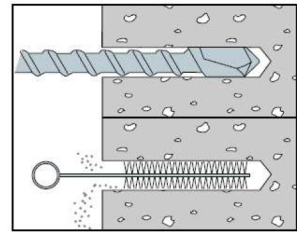
	Béton $f_c \geq 20$ Mpa	Parpaing plein B80	Brique pleine RC400
Charge limite de service (daN)	12,50	8,00	9,00

3.4. Déperdition thermique

Il n'y a pas de pont thermique grâce à la matière plastique de la cheville ($\chi = 0,00$ W/K).

4. Mise en œuvre

La température lors de la mise en œuvre de la cheville doit être ≥ 5 °C.



4.1. Préparation du support

Forer un trou de diamètre et de profondeur appropriés à la cheville, comme indiqué en § 1.4. Sur les matériaux creux et à faibles caractéristiques mécaniques, utiliser la rotation seule du perforateur. Dépoussiérer soigneusement les trous.

4.2. Technique de pose

Introduire la cheville correspondante à l'épaisseur de l'élément à fixer (voir § 1.4) en tapant sur la tête au marteau jusqu'à ce qu'elle soit en contact avec celui-ci.

5. Stockage

Les chevilles doivent être stockées à température normale, à l'abri du gel et éloignées de toute source de chaleur.

6. Fabrication et contrôle

Les chevilles **INCO II** sont fabriquées en France dans une usine du groupe ETANCO. La fabrication est réalisée selon un plan de contrôle visant à assurer la régularité et la qualité. Ce plan de contrôle concerne les matières premières, l'injection des chevilles et le conditionnement. Le contrôle extérieur est assuré par un organisme indépendant.

7. Validité du cahier des charges

La validité de ce cahier des charges est limitée au 30 juin 2015.



DIRECTION DES TECHNIQUES ET DES METHODES
« Les Quadrants », 3 avenue du Centre, Guyancourt
78182 Saint-Quentin-en-Yvelines Cedex (France)
Tél. : 01 30 12 80 00
Fax : 01 30 12 83 90
Télex : 698 684 F



Parc les Erables – Bât. 1
66 route de Sartrouville – BP 49
78231 LE PECQ Cedex (France)
Tél. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89
e-mail : commercial.france@etanco.fr
www.etanco.eu