



LAMES RUBAN

LA MÉTHODE DES 5 QUESTIONS POUR CHOISIR OU CONSEILLER



1

Longueur de la lame

= «Quel modèle de scie»

2

Hauteur de la lame

= «Quel modèle de scie»

3

Épaisseur de la lame

= «Quel modèle de scie»

Ces 3 dimensions dépendent uniquement de la scie. Il n'y a pas le choix !

Généralement inscrites sur le capot de la scie. Exemple : 2450 (longueur) x 27 (hauteur) x 0.9 (épaisseur).

4

Denture

= «Quelles dimensions des pièces à couper »

Cas des coupes en paquets :

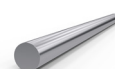
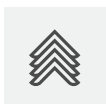
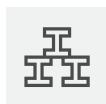
- Déterminer la denture pour 1 seule pièce

- Choisir la denture + grosse suivante.

Exemple : IPN épaisseur 10 mm.

A l'unité : denture 4/6 TPI

En paquet : denture 3/4 TPI



Dentures :

2/3 :

Épaisseurs :

30 mm et +

3/4 :

15 à 20 mm

4/6 :

5 à 15 mm

5/8 :

4 à 8 mm

6/10 :

3 à 6 mm

8/12 :

2 à 4 mm

10/14 :

1 à 3 mm

14/18 :

1 mm et -

Pleins :

80 à 200 mm

50 à 120 mm

40 à 90 mm

20 à 40 mm

15 à 20 mm

10 à 15 mm

6 à 10 mm

6 mm et -

5

Technologie et design

= «Quels usages de la scie »

STD-K : Acier / Inox - Multiusages

BSK : Acier / Inox - Multiusages intenses

PROD-K : Acier / Inox - Spécial Haute production

PROFIL-K : Acier / Inox - Tube / Charpente / Paquet

ALU-K : Aluminium - Non ferreux

XTREM-K : Acier / Inox / Alliages durs

REFRA-K : Alliages très chargés / Haute-finition

TITAN-K : Alliages très chargés / Grande vitesse

CARBONFLEX : Bois - Acier Doux - Pendulaire

CARBONHARD : Bois - Acier Doux - Verticale

Sélection de technologies (voir aussi notre catalogue pour les autres technologies CARBURE, DIAMANT, REVETEMENT...)

CARBONE HCS

Dureté maxi à couper :
40 HRC / 129 KG

BIMETAL HSS M42

Dureté maxi à couper :
43,4 HRC / 140 KG

BIMETAL HSS M51

Dureté maxi à couper :
45 HRC / 147 KG

BIMETAL HSS M42 + POUDRE CARBURE

Dureté maxi à couper :
45 HRC / 147 KG