



FREINAGE FORT

FIXATION ET BLOCAGE DES VIS, ECROUS...

DEMONTAGE TRES DIFFICILE

DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinée aux assemblages ne devant normalement pas être démontés.

BENEFICES

- Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.
- Charge répartie sur 100% des surfaces.
- Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
- Démontage très difficile.
- Excellente stabilité dans le temps.
- Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets.
- Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.
1 flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Entretien et construction en mécanique.
- Recommandé pour le blocage permanent des goujons, vis, écrous... dans toute les mécaniques.
- Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

CARACTERISTIQUES

Aspect	liquide visqueux vert émeraude
Odeur	caractéristique
Température de fonctionnement	-60 à +150°C. +230°C hors vibrat ions
Viscosité	500 à 700 cPs
Jeu minimum/maximum conseillé	0,05 à 0,3 mm
Temps de prise sur acier	10 à 25 minutes @ 25°C
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124)	supérieur à 20 N.m
Polymérisation complète	24 heures

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 1 -

FT 300 / Indice 11 – 15/02/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +5 à +40 °C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.

Nettoyer au NETTOYANT 3141 – 016.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une fixation plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid),
utiliser l'ACTIVATEUR 3140 - 015.


EMBALLAGES

Flacon 5 ml	Réf. 1300 F1	x 10
Flacon 24 ml	Réf. 1300 F9	x 12
Flacon 50 ml	Réf. 1300 F3	x 6
Flacon 250 ml	Réf. 1300 F5	x 2

PMUC :

Flacon 50 ml	Réf. 6300 F3	x 6
--------------	--------------	-----

HOMOLOGATIONS

-  16-048
- AEROSPATIALE** PQ 10053.051.03.
- Conforme aux spécifications de **l'ARMEE FRANCAISE**.

Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21
www.orapi.com

- 2 -

FT 300 / Indice 11 – 15/02/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.