

KIT HARNAIS ÉTANCHEUR**RÉF. 3616KIT1WB**

- 1 harnais de sécurité 2 points d'accrochage (réf.3800A)
- 1 antichûte à rappel automatique à câble Ø 4,5mm, longueur 10 m (réf. 3804B100)
- 1 mousqueton à verrouillage automatique 1/4 de tour "Twist-Lock" aluminium ouverture 22 mm (réf. 3805B)
- 1 anneau d'ancrage en sangle polyester largeur 20 mm, longueur 1,2 m (réf. 3806B08)
- 1 sac de transport (réf.3616SACKIT1)

**ÉQUIPEMENTS
ANTICHUTES**