

Groupe  
**LACME**

# LacAir

Notice d'emploi pour  
**COMPRESSEURS D'AIR ROULANT**  
**GRUPE MONOBLOC MONOCYLINDRE**

**MaxAir 15/50**

**Caractéristiques :**

Débit aspiré : 15 m<sup>3</sup>/h, soit 250 l/mn.  
Groupe : 15 m<sup>3</sup>/h, monocylindre.  
Moteur : 3 CV, monophasé.  
Réservoir : 50 litres.  
Pression : 11 bar maxi.  
Encombrement en cm : 93 x 46 x 64.  
Poids : 35 Kg.



Réf. : 461.500

**Equipement :**

- **Epurateur détendeur** : réglage de la pression de travail.
- **Manomètre 16 bar** : indicateur de la pression de la cuve.
- **Contacteur manométrique.**
- **Clapet anti-retour.**
- **Soupape de sécurité.**
- **Robinet de purge.**
- **Cordon d'alimentation** : 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>, longueur 2 m.
- **Brancard.**
- **Roues gonflables gros diamètre** : facilité de déplacement.

**Conception du groupe :**

Groupe monobloc, monocylindre, monoétagé.

Composants longue durée :

Clapets haut rendement.  
Triple segmentation  
Cylindres en fonte  
Culasses en aluminium.

1 filtre à air  
1 soupape de démarrage  
1 jauge de niveau d'huile

Nous vous remercions pour votre confiance en notre production de qualité.  
Pour tirer le meilleur parti de votre investissement, veuillez lire attentivement cette notice d'utilisation avant de faire fonctionner ce compresseur.

**Compresseurs d'air**

72200 LA FLECHE - FRANCE

Tél : 02 43 45 29 40 - Fax : 02 43 45 24 25

Groupe  
**LACME**

# LacAir

Vous venez d'acquérir un compresseur d'air.

Cet outil vous offre la possibilité de réaliser une multitude de travaux et avant toute utilisation d'un quelconque outil pneumatique, assurez vous que votre compresseur est suffisamment puissant pour le travail à réaliser.

La quantité d'air consommée dépend directement du type d'outil utilisé.

Ne jamais utiliser d'outils dont la consommation d'air dépasse 50 % la capacité de production d'air de votre compresseur. Toute utilisation supérieure entraîne une usure prématurée de votre compresseur.

## INFORMATIONS IMPORTANTES

Lire attentivement toutes les instructions de fonctionnement, les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel avant de faire fonctionner le compresseur ou de procéder à son entretien.

La majorité des accidents résultant de l'utilisation ou de l'entretien du compresseur est due au non respect des consignes et règles de sécurité élémentaires. En identifiant à temps les situations potentiellement dangereuses et en observant les consignes de sécurité appropriées, on évite bien souvent des accidents.

Les consignes élémentaires de sécurité sont décrites dans les sections renfermant les instructions d'utilisation, d'entretien et de fonctionnement.

Ne jamais utiliser le compresseur d'une manière autre que celle spécifiquement recommandée, à moins de s'être préalablement assuré que l'utilisation envisagée ne sera dangereuse ni pour soi ni pour les autres.

Si le compresseur est utilisé d'une manière non conforme au contenu du livret d'instructions, le fonctionnement pourrait être compromis et de ce fait, la société LACME serait obligée de décliner toute responsabilité envers les personnes, les animaux, les objets pour les dommages qui pourraient être occasionnés.

### 1 RÉCEPTION - INSTALLATION.

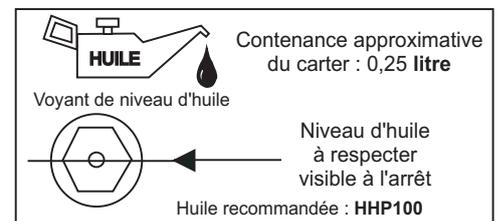
#### **Vidange du réservoir :**

Nos compresseurs sont testés unitairement en usine et quittent nos ateliers le réservoir plein d'air. Préalablement au premier démarrage, vider totalement celui-ci à l'aide du robinet du détendeur ou de l'épurateur-détendeur.

#### **Niveau d'huile :**

Vérifier le niveau d'huile, s'il est insuffisant, compléter jusqu'au milieu du voyant et s'assurer que le compresseur est installé en position horizontale pour lubrification correcte et optimale.

Utiliser de l'huile pour compresseur LACME HHP 100 (ISO VG 100).



#### **Branchement électrique :**

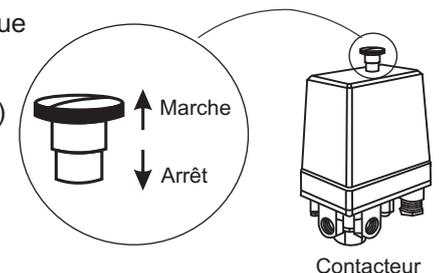
Avant de procéder au branchement électrique, vérifier si le bouton de contacteur est enfoncé complètement en position arrêt.

#### **Compresseur monophasé**

Les compresseurs monophasés sont livrés équipés d'un cordon d'alimentation électrique et ne peuvent pas fonctionner sur une installation triphasée.

Le cordon comporte deux fils conducteurs, un fil pour le neutre ( de la prise de courant) et une fiche bipolaire + terre.

Le montage en usine a été réalisé pour que le volant du compresseur tourne dans le sens indiqué par la flèche sur le carter de protection. Il est important que le compresseur soit branché à une prise de courant doté d'une mise à la terre.



#### **Faire attention au cordon :**

Ne jamais tirer brusquement sur le cordon pour le débrancher. Tenir le cordon loin des sources de chaleur, de graisse et des surfaces tranchantes.

#### **Marche - Arrêt :**

Pour démarrer le compresseur, il suffit de tirer sur le bouton de mise en service du contacteur.

## 2 FONCTIONNEMENT.

Au démarrage du compresseur, le réservoir se remplit d'air progressivement et la pression augmente. Lorsque celle-ci atteint une pression d'arrêt (réglée en usine entre 8 et 9 bar) le contacteur manométrique arrête automatiquement le compresseur.

Un arrêt manuel est possible à tout instant en poussant vers le bas le bouton Marche/Arrêt du contacteur manométrique. Ne jamais arrêter le compresseur en tirant sur le câble d'alimentation électrique !

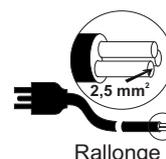
Lorsqu'il y a consommation d'air, la pression dans le réservoir baisse jusqu'à la pression de redémarrage (réglée en usine entre 5 et 6 bar). Lorsque celle-ci est atteinte, le contacteur manométrique commande automatiquement le redémarrage du compresseur.

Après toute utilisation, penser à débrancher le compresseur :

- pour le protéger contre les surtensions en cas de "coup d'orage" !
- pour éviter les redémarrages intempestifs quelques heures plus tard, lorsque la pression du réservoir a baissé...

### **Rallonge électrique :**

Si l'utilisation d'une rallonge électrique est nécessaire, n'utiliser que des câbles électriques normalisés et d'une section au moins égale à 2,5 mm<sup>2</sup> pour éviter tout échauffement ou perte d'intensité dans la rallonge. Toujours dérouler la rallonge complètement !



D'une façon générale, il vaut mieux avoir un tuyau d'air comprimé plus long (25 ou 50m) qu'une installation à base de rallonges électriques.

### **Premières mises en route et rodage :**

Les groupes subissent des essais sérieux et une période de pré-rodage en usine. Il est cependant recommandé d'observer une période de rodage d'environ 15 heures de fonctionnement pendant lesquelles, à chaque mise en route, on fera tourner le compresseur à vide durant 5 à 10 mn avant de monter en pression.

### **Utilisation :**

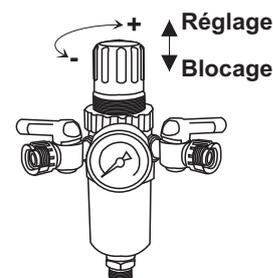
Pour faire fonctionner un accessoire, vous avez besoin d'une pression de travail constante (indiquée sur la notice de l'outil). Ce réglage s'effectue au niveau du détendeur ou de l'épurateur-détendeur.

La quantité d'air consommée dépend du type d'outil utilisé : ne pas utiliser d'outil dont la consommation dépasse de plus de 50% les possibilités de votre compresseur.

### **Réglage de la pression de travail :**

Débloquer le cabochon de l'épurateur-détendeur ou du détendeur en le tirant vers le haut puis le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression, et dans l'autre sens pour la diminuer.

Lorsque la pression désirée est obtenue, bloquer le cabochon en le poussant vers le bas, ceci évite qu'il ne se dérègle à cause des vibrations.



### **Conseils pour un fonctionnement correct :**

Ne jamais utiliser le compresseur pour des utilisations autres que celles spécifiées par ce manuel. Entre autre ne pas utiliser le compresseur avec un autre fluide que l'air comprimé.

Il est conseillé d'utiliser le compresseur avec un service maximum de 50 % pendant une heure en pleine charge, ceci afin de permettre un fonctionnement correct du produit dans le temps.

Température ambiante de fonctionnement 0°C à +35°C.

Condition d'humidité de fonctionnement 30% à 75 %.

(En dehors de ces valeurs le compresseur d'air n'est pas dans les conditions normales d'utilisation).

Raccordements pneumatiques

Utiliser toujours des tuyaux ou flexibles pour air comprimé ayant des caractéristiques de pression adaptées à celles du compresseur .

### **Précautions et mesures de sécurité :**

- ATTENTION !!! Pour toute intervention d'entretien sur le compresseur : **débrancher l'alimentation électrique** et **vider la cuve** par mesure de sécurité.
- confier toute intervention électrique à votre revendeur
- ne pas utiliser de liquide inflammable pour nettoyer la cartouche de filtre à air.
- éviter de faire fonctionner le compresseur dans un endroit poussiéreux ou chargé de vapeurs inflammables.
- ne pas laisser le compresseur à la portée des enfants.

### **Vidanges :**

Utiliser de l'huile compresseur LACME HPP 100.

Effectuer une première vidange dès la fin de la période de rodage (15 heures de fonctionnement).

Ensuite vidanger et rincer le carter tous les ans ou toutes les 150 heures de fonctionnement.

Une utilisation intensive du compresseur peut entraîner une faible consommation d'huile, dans ce cas vérifier régulièrement le niveau d'huile. De la même manière, il est recommandé d'éviter les mélanges d'huile.

### **Filtre à air :**

Nettoyer fréquemment la cartouche du filtre à air à l'aide d'une soufflette (toujours souffler de l'intérieur vers l'extérieur). Ne pas utiliser de produit inflammable. S'il est trop sale, le changer.

### **Cuve :**

Vidanger le réservoir tous les jours ou toutes les 4 heures d'utilisation. Ouvrir le bouchon de vidange et incliner le compresseur pour vider les condensats qui se sont accumulés.

S'assurer auparavant que la pression du réservoir n'exède pas 2 bar afin d'éviter toute projection lors de l'ouverture.

Ne pas rejeter à l'égout les condensats qui se sont constitués d'eau et d'huile. Ils doivent être collectés et retraités par un organisme de retraitement.

Votre réservoir est conforme à la réglementation en vigueur. Le réglage et le fonctionnement de la soupape de sécurité ne doivent pas être altérés.

### **Groupe :**

Toujours resserrer les vis de culasse après la période de rodage. Couple de serrage conseillé : 20 à 22 Nm.

### **Clapet :**

Les problèmes de fonctionnement d'un compresseur proviennent souvent des particules bloquant les clapets des "plaques-clapets" situés dans la tête de compresseur et/ou le clapet anti-retour monté sur la cuve. Ces clapets sont facilement accessibles et un simple nettoyage assure un bon fonctionnement du compresseur.

### **Risques liés au gel :**

Avant utilisation en période de gel, stocker le compresseur quelques temps dans un endroit tempéré ou réchauffer les canalisations afin de faire fondre la glace qui se serait formée à partir de l'eau de condensation. Purger la cuve tous les soirs et redémarrer le matin cuve vide.

---

## 4 CAUSES POSSIBLES DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT.

---

### ***Le compresseur ne démarre pas :***

- La cuve est pleine : ouvrir un robinet pour la vider.
- Le bouton du contacteur n'est pas sur marche.

### ***L'appareil "grogne" mais ne démarre pas :***

#### Compresseur monophasé

- condensateur hors-service
- rallonge de section trop faible
- embiellage grippé

### ***Débit insuffisant :***

- Fuite sur la tuyauterie connectant le groupe à la cuve : resserrer les écrous de la tuyauterie
- Courroie détendue, patinant : repousser le moteur pour retendre la courroie.
- Filtre bouché : le souffler ou le changer.
- Manomètre détérioré : le changer
- Clapets de la tête de compresseur encrassés ou usés : démonter la tête et nettoyer ou changer les clapets  
Opération à faire à froid, cuve à vide et compresseur débranché.

### ***Le compresseur s'arrête et ne repart pas quand la pression baisse :***

- Contrôler l'alimentation électrique et le disjoncteur de l'installation ainsi que le disjoncteur thermique.

### ***Fuite permanente au contacteur lors de l'arrêt du compresseur :***

- En général, c'est le clapet anti-retour qui est détérioré : nettoyer ou changer la pastille de caoutchouc spéciale après avoir dévissé la tête du clapet anti-retour. Toujours débrancher le compresseur et vider impérativement le réservoir au préalable pour éviter tout accident !

### ***L'huile suinte :***

- Resserrer les boulons de la culasse et les bouchons d'huile. Couple de serrage conseillé : 20 à 22 Nm.

### ***L'huile passe dans la cuve :***

- Réserve d'huile trop importante. Bien respecter le niveau, un surplus d'huile entraîne forcément une remontée d'huile et une consommation importante.
- Segments usagés ou détériorés
- Chemise du cylindre détériorée. Attention ! Le piston peut aussi être endommagé.

### ***Groupe du compresseur bloqué :***

- Roulements ou paliers de la bielle détériorés
- Cylindre et segments détériorés (généralement à la suite d'un fonctionnement sans huile)
- Bielle bloquée sur le vilebrequin suite à un manque d'huile.

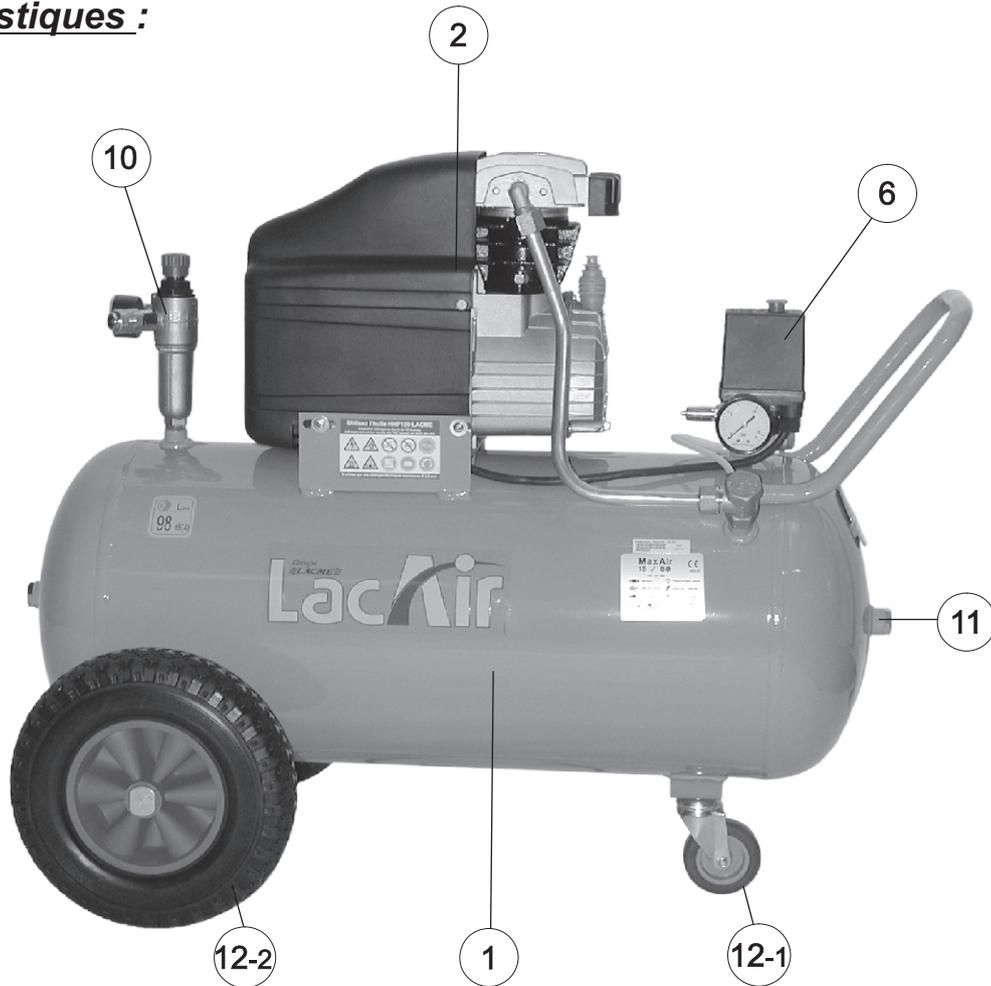
### ***Excès d'eau dans le réseau :***

- Condensation normale due à la compression, l'achat d'un sécheur d'air s'avère impératif pour éliminer complètement l'humidité. (Se rapprocher alors de votre revendeur).

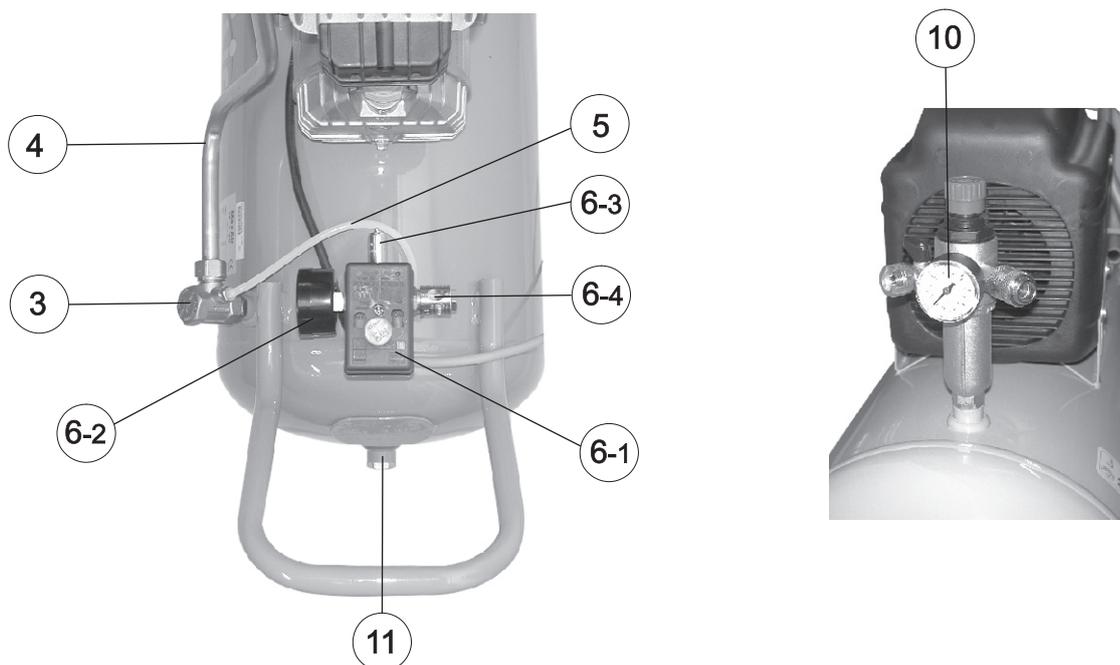
# MaxAir 15/50

## Caractéristiques :

Vue de face.



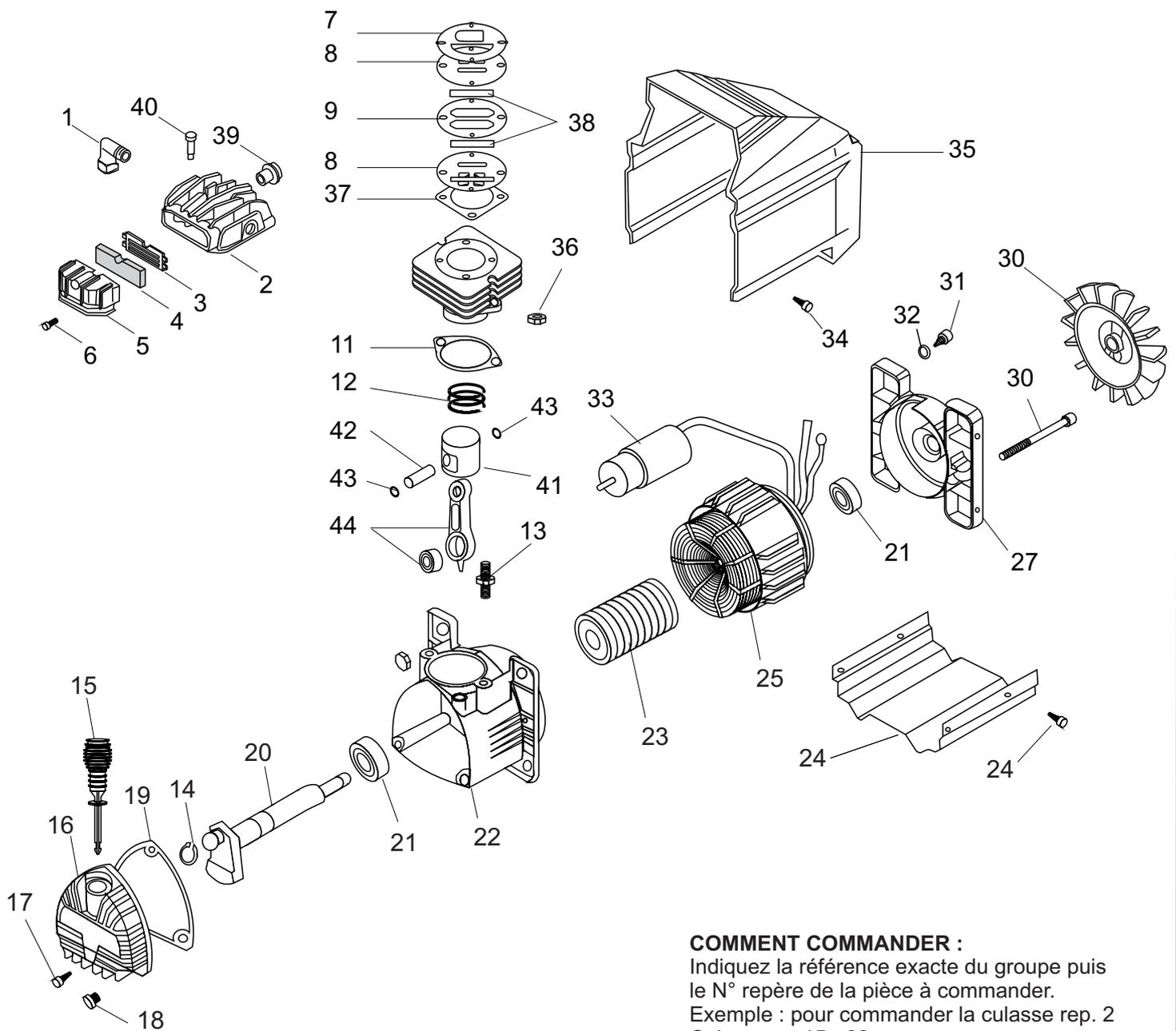
Vue de dessus.



# MaxAir 15/50

<b>Repère</b>	<b>Désignation</b>	<b>Quantité</b>	<b>Référence</b>
<b>01</b>	<b>Cuve</b>		
	<i>Cuve 50 litres</i>	<i>1</i>	<i>57 210 107</i>
<b>02</b>	<b>Groupe</b>		
	<i>Groupe 15 m<sup>3</sup>/h 3 CV/230 V / 50 Hz / S3</i>	<i>1</i>	<i>25 137 034</i>
<b>03</b>	<b>Clapet anti-retour</b>		
<b>03-1</b>	<i>Clapet anti-retour 1/2</i>	<i>1</i>	<i>26 330 020</i>
<b>03-2</b>	<i>Pion de clapet anti-retour 1/2</i>	<i>1</i>	<i>373 402</i>
<b>04</b>	<i>Tube cuivre recuit 12 x 24</i>	<i>1</i>	<i>26 631 030</i>
<b>05</b>	<b>Tuyau de mise à vide</b>	<i>1</i>	<i>373 702</i>
<b>06</b>	<b>Rampe contacteur complète</b>	<i>1</i>	<i>76 220 070</i>
<b>06-1</b>	<i>Contacteur mano 4 sorties</i>	<i>1</i>	<i>25 310 020</i>
<b>06-2</b>	<i>Manomètre 16 bar</i>	<i>1</i>	<i>26 320 520</i>
<b>06-3</b>	<i>Soupape de sécurité CE 11 bar 1/4 M</i>	<i>1</i>	<i>26 332 020</i>
<b>06-4</b>	<i>Rac 555 1/4 M</i>	<i>1</i>	<i>29 380 220</i>
<b>07</b>	<i>Mamelon 3/8 - 1/4</i>	<i>1</i>	<i>25 360 100</i>
<b>08</b>	<b>Cordon d'alimentation</b>		
	<i>Cordon d'alimentation 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>, long 2 m</i>	<i>1</i>	<i>15 220 120</i>
<b>09</b>	<b>Robinet de purge</b>		
	<i>Robinet de purge 3/8 M</i>	<i>1</i>	<i>25 351 020</i>
<b>10</b>	<b>Epurateur détendeur</b>		
	<i>Epurateur détendeur mini</i>	<i>1</i>	<i>39 514 090</i>
<b>11</b>	<b>Bouchon</b>		
	<i>Bouchon 1/2 "M</i>	<i>2</i>	<i>27 373 020</i>
<b>12</b>	<b>Roues</b>		
<b>12-1</b>	<i>Roue pivotante</i>	<i>1</i>	<i>26 220 050</i>
<b>12-2</b>	<i>Kit roues Ø 260 mm + axes</i>	<i>1</i>	<i>26 221 014</i>

**DESCRIPTIF : GROUPE 15m/h<sup>3</sup>**



**COMMENT COMMANDER :**  
 Indiquez la référence exacte du groupe puis le N° repère de la pièce à commander.  
 Exemple : pour commander la culasse rep. 2  
 Culasse 15 - 02

Rep.	Qté.	Désignation	Rep.	Qté.	Désignation	Rep.	Qté.	Désignation
1	1	Coude	16	1	Flasque	31	1	Vis
2	1	Culasse	17	1	Vis de purge	32	1	Rondelle
3	4	Fond filtre à air	18	3	Vis flasque	33	1	Condensateur
4	1	Cartouche filtre à air	19	1	Joint flasque	34	1	Vis capot
5	1	Couvercle filtre à air	20	1	Vilebrequin	35	1	Capot
6	1	Vis filtre à air	21	1	Roulement	36	4	Ecrou cylindre
7	1	Joint de culasse	22	1	Carter d'huile	37	3	Joint inf. Plaque clapet
8	1	Joint intermédiaire	23	1	Rotor	38	1	Clapets
9	2	Plaque clapet	24	1	Embase	39	1	Soupape retardement
10	1	Cylindre	25	1	Stator	40	4	Vis culasse
11	1	Joint cylindre	26	1	Roulement	41	1	Piston
12	3	Segments	27	1	Flasque arrière	42	1	Axe piston
13	2	Goujon	28	1	Tirant	43	2	Circlips
14	1	Circlips	29	4	Vis embase	44	1	Bielle
15	1	Jauge	30	1	Ventilateur			



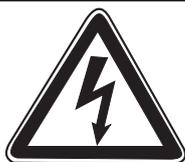
# Quelques règles élémentaires à respecter



**Recommandation** : lire la notice jointe avant mise en route ou intervention d'entretien sur le compresseur.



**Avertissement** : cet appareil est commandé à distance et peut se mettre en marche sans avertissement.



**Avertissement** : risque de chocs électriques.



**Interdiction** : Ne pas respirer l'air délivré par cet appareil.



**Avertissement** : risque de température élevée (surfaces chaudes).



**Interdiction** : ne pas entreprendre d'intervention sur cet appareil, sans avoir débranché électriquement et sans avoir vidé le réservoir.



**Avertissement** : réservoir ou circuit sous pression.



**Recommandation** : ne pas faire fonctionner l'appareil sans son carter de protection.



**Obligation**: Port d'un casque anti bruit obligatoire.



Cet appareil fait l'objet d'une collecte sélective.



**Cadre réservé à l'utilisateur**

NOM.....

Prénom.....

Adresse.....

.....

.....

Tél. ....

**Problème rencontré :**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**INFORMATIONS SUR LA GARANTIE**

Cet article est garanti 2 ans pièces et main d'oeuvre à partir de la date d'achat.

Le retour du matériel aux ETS LACMÉ est soumis au préalable à l'accord du service SAV et est à la charge de l'expéditeur. Le port retour est à la charge de LACMÉ.

**TOUS RETOUR DE MATÉRIEL SANS ACCORD DE RETOUR SE VERRA REFUSÉ A LA RÉCEPTION.**

Pour bénéficier de cette garantie contractuelle, l'appareil devra être ramené au magasin qui en a assuré la vente, accompagné du Bon de Garantie dûment rempli et de la preuve d'achat.

La garantie n'est valable que si l'appareil n'a pas été endommagé d'une manière évidente.

C'est le cas lorsqu'il y a :

- Non respect des instructions de mise en service.
- Non respect des conditions normales d'utilisations
- Chute, surtension, fausse manoeuvre...
- Ouverture de l'appareil par le client.
- Transport effectué sans précautions.
- Réparation avec des pièces non d'origine.

La garantie est limitée aux défauts de construction et ne s'applique pas pour les pièces d'usure tels que piston, contacteur manométrique, courroies, joints, filtres a air, pion de clapet anti retour, moteur électrique , roulements a billes, etc...

**LACMÉ, Les Pelouses, route du Lude,  
72200 LA FLECHE (FRANCE).**

**Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25**



Les Pelouses, route du Lude 72200 LA FLÈCHE  
Tél. : 02.43.94.13.45 Télécopie : 02.43.45.24.25 Ligne directe SAV : 02.43.48.20.83

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ C.E.

Nous certifions, par la présente, que les matériels neufs désignés ci-dessous :

**MaxAir 15/50**

**Réf. : 461.500**

sont conformes aux dispositions de la Directive machines (2006/42/CE), de la Directive basse tension (2006/95/CE) , de la Directive relative aux récipients à pression simples (2009/105/CE), de la Directive compatibilité électromagnétique (2004/108/CE) et de la Directive OUTDOOR 2000/14/CE.



Fait à LAFLÈCHE, le 17 juillet 2012

La Direction,

Sébastien AILLERET.

Notice/Lacair/MaxAir 15/50.cdr - 17072012/SD

## BON DE GARANTIE

(remis au client au moment de la vente)

Cet appareil est garanti 2 ans, pièces détachées et main d'oeuvre, à partir de la date d'achat.

**MaxAir 15/50**

Cachet Revendeur

N° d'identification

**Acheté le ..... A .....**

Cette garantie se limite au remplacement gratuit en nos ateliers des pièces reconnues défectueuses.  
Elle ne couvre pas les frais de transport et ne peut en aucun cas ouvrir droit à une indemnité quelconque.