

GYPSO

ENDUIT RAPIDE

Enduit à joint à prise rapide - 2h et 4h



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



DOMAINES D'UTILISATION

- ▶ Enduit en poudre spécialement formulé pour le traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis en association avec une bande à joint et doublages.

CARACTÉRISTIQUES

- ▶ Poudre de couleur blanche, à base de plâtre, carbonate de calcium, résine, et divers adjuvants.
- ▶ Température d'emploi : entre +5 °C et +30 °C.
- ▶ Taux de gâchage :
 - 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
 - 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Consommation : Environ 0,3 à 0,5 kg/m² de plaque.
- ▶ Temps d'emploi :
 - Enduit 4 h : 4 h.
 - Enduit 2 h : 2 h.
- ▶ Temps de redoublement : peut s'effectuer 4 h après l'application de la 1^{ère} passe.
- ▶ Se conserve 9 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.
- ▶ Fissuration : pas de fissures jusqu'à 5 mm d'épaisseur.
- ▶ Réaction au feu : A1.
- ▶ CE selon la norme NF EN 13963. Conforme au DTU 25.41 et 25.42.

ENDUIT RAPIDE

Enduit à joint à prise rapide - 2h et 4h

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DE LA PÂTE

- ▶ Verser la poudre progressivement dans l'eau, laisser reposer 2 à 3 mn, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.
- ▶ Quantité d'eau :
 - Environ 10 à 11 L pour 25 kg de poudre.
 - Environ 2 à 2,2 L pour 5 kg de poudre.
- ▶ Une fois le mélange préparé, laisser reposer 5 mn avant l'emploi.
- ▶ Le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.

SUPPORTS

- ▶ Vérifier le bon état de la surface à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
- ▶ Les plaques de plâtre doivent être fixées conformément au DTU 25.41 25.42.
- ▶ Au droit des raccordements avec des parois d'autres natures, s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente.
- ▶ Avant traitement des joints, procéder au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- ▶ Ne pas appliquer sur supports humides.
- ▶ Ne pas utiliser de pâte ayant commencé à durcir.
- ▶ L'association de cet enduit avec une bande grillagée n'est pas conforme aux DTU 25.41 et 25.42.

RESPONSABILITÉ

La société exploitant la marque GYPSO décline toute responsabilité pour cause d'utilisation inappropriée ou de circonstances imprévues dans la mise en œuvre du produit.

APPLICATION

- ▶ Beurrer les amincis entre les plaques avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large.
- ▶ Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est posé à la jonction des deux plaques.
- ▶ Dans le cas d'angles saillants, utiliser une bande armée ou une cornière métallique adaptée.
- ▶ Serrer la bande sans trop appuyer, puis la recouvrir avec l'excès d'enduit.
- ▶ Après durcissement de l'ensemble, recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
- ▶ Si besoin, passer une autre couche de finition.
- ▶ La mise en œuvre doit respecter les règles définies par le DTU 25.41 et 25.42.

LA GAMME GYPSO

Gencod	Code	Désignation Article	Contenance (kg)
3491290023409	438512-01	ENDUIT RAPIDE 2H GYPSO	25
3491290007331	753137-01	ENDUIT RAPIDE 4H GYPSO	25