

Informations sur le réglage de l'inclinaison du tamis rotatif RS400

Le réglage de l'inclinaison du tamis de 10° se fait à l'aide de la vis « d » que l'on déplace d'un trou à l'autre (voir fig.1 et 9) :

La position inclinée dépend de la nature de la matière à tamiser.

Trou du haut : inclinaison importante = débit rapide. Préconisé pour les matières légères à tamiser

Trou du bas : faible inclinaison = débit lent. Préconisé pour les matières solides à tamiser

