

CERTIFICAT

MORTIER D'ENDUIT MONOCOUCHE

MONOROC GF

Le CSTB atteste que le produit ci-dessus est conforme à des caractéristiques décrites dans le référentiel de certification de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED EP 09 en vigueur après évaluation selon les modalités de contrôle définies dans ce référentiel.

Le CSTB accorde à :

La société **VPI SAS**
4 rue Aristide Bergès - Les Trois Vallons - BP 34
FR - 38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

Usine de **FR - 28700 AUNEAU**

le droit d'usage de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED Mortier d'enduit monocouche pour le produit objet de cette décision, pour toute sa durée de validité et dans les conditions prévues par les exigences générales de la marque CERTIFIE CSTB CERTIFIED et le référentiel mentionné ci-dessus.



36 M 240

Décision n° 1110-36 M 240 du 29 janvier 2016

Cette décision annule et remplace la décision n° 1103-36 M 240 du 18 janvier 2015

Sauf retrait, suspension ou modification, ce certificat est valide. Le certificat en vigueur peut être consulté sur le site <http://evaluation.cstb.fr> pour en vérifier sa validité.

CARACTÉRISTIQUE CERTIFIÉE

Catégorie de l'enduit : OC 3

Enduit compatible avec les types de maçonnerie :

Rt 3

selon NF DTU 26.1

(éléments de résistance à l'arrachement élevée)

Ce certificat comporte 2 pages qui doivent être diffusées dans leur totalité.

Correspondant

Tél. : 01 61 44 81 38

E-mail : mortiers@cstb.fr

Pour le CSTB
Pour le Directeur Technique

Yannick LEMOIGNE

CARACTÉRISTIQUES ET CONDITIONS D'EMPLOI DE L'ENDUIT MONOROC GF

CARACTERISTIQUES

- Résistance à la compression : classe CS III
- Capillarité : classe W2
- Rétention d'eau : moyenne

PRÉPARATION PARTICULIÈRE DES SUPPORTS

- Béton non absorbant :
- soit : Gobetis d'accrochage réalisé avec MONOROC GF gâché avec un mélange de VPI Latex/eau dans la proportion de 1 pour 3 par sac de 25 kg.
L'enduit est appliqué dès raidissement du gobetis (1 heure à 4 heures suivant les conditions atmosphériques).
 - soit : Application uniforme au rouleau d'un microgobetis ACCROLOR 2 à raison de 100 à 150 g/m² (5 l d'eau pour 15 kg d'ACCROLOR 2). L'application de l'enduit est réalisée environ 1 heure après.

MISE EN OEUVRE

Taux de gâchage : 19 à 21 %

Application	Malaxage	Temps de malaxage (en minutes)
(Manuelle) Pot de projection	Bétonnière	5
Machine à projeter à gâchage discontinu (machine à mortier)		5

FINITIONS

	Consommation minimale (en kg/m ²)
Rustique (brut de projection) ou rustique écrasé	21
Gratté	24
Taloché	21