

KNAUF PROPLAK® JOINT - ENDUIT À JOINT PRÊT À L'EMPLOI



KNAUF PROPLAK® JOINT - ENDUIT À JOINT PRÊT À L'EMPLOI

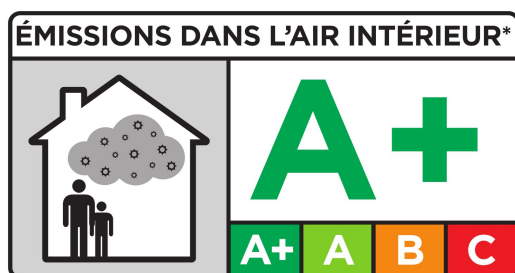
Enduits Knauf prêts à l'emploi
Enduit de jointoiement et de finition prêt à l'emploi pour plaques de plâtre.

Enduit de séchage blanc, lisse et fin, de très bonne adhérence.

> Applications

Tous supports en plaque de plâtre NF, selon :

- NF DTU 25.41 (P 72 203)
- NF DTU 25.42 (P 72 204)



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

+ Les + Knauf

- Enduit très fin, grande qualité de ponçage, finition très blanche, idéal pour le plaquiste-peintre
- La passe de finition peut être couplée au ratissage du support : gain de temps et meilleure finition du support
- Economique
- Traitement des joints manuel ou mécanique

EN SAVOIR PLUS

Le traitement des joints entre plaques et en cueillie se fait avec les enduits à joints ci-dessous faisant l'objet d'un Avis Technique conformément à nos recommandations. La bande à joints Knauf, disponible en longueurs de 23 et 150 m, a un marquage K tous les 40 cm. Elle a un sens de pose : placer la face meulée de la bande à joints sur l'enduit, le marquage "K" doit être du côté non visible.

Seuls les produits distribués par Knauf sont à utiliser pour obtenir les performances des systèmes garanties dans nos Procès Verbaux.

Les têtes de vis doivent affleurer la surface du parement avant d'être recouvertes par l'enduit.

Produits	Proplak
Classification EN 13963	3A
Temps d'utilisation	-
Délai pour 2 ^{ème} passe	> 24 h
Nature	Prêt à l'emploi
Conditionnement	5 et 17 L
Stockage au sec et hors gel	< 9 mois
Température limite d'emploi	5 à 30 °C

- [Nous contacter](#)

> Caractéristiques techniques

DILUTION POSSIBLE À L'EAU : 1 litre maximum par seau

REDOUBLEMENT : dès séchage de l'enduit à coeur

PONÇAGE : très facile avec un grain entre 180 et 220

CONDITIONNEMENT :

- par seau de 25 kg (palette de 30 seaux)
- par seau de 7 kg (palette de 36 seaux)

CONSERVATION : 12 mois en stock, environ 1 mois après ouverture du seau

STOCKAGE : à l'abri du gel et de toute chaleur excessive

Conforme à la norme NF EN 13-963 - classe 3A (enduit mixte à séchage)

Répond aux exigences complémentaires définies dans les DTU 25.41 et 25.42

CONFORME À LA NORME NF EN 13-963-classe 3A (enduit mixte à séchage)

RÉACTION AU FEU : A2-s1, d0

JOINT - ENDUIT À JOINT
PRÊT À L'EMPLOI

A6D4Q4

> Guide de mise en œuvre

MISE EN OEUVRE KNAUF

CONSOMMATION ET RENDEMENT : Environ 550 g/m² d'ouvrage

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE :

- Température du support avant utilisation : entre +5°C et +30°C
- Hygrométrie : < 65 %

PONÇAGE :

- Ponçage : très facile
- Grain : de 180 à 220

NETTOYAGE : Nettoyage des outils à l'eau

CONSEILS DE MISE EN OEUVRE KNAUF

Malaxer l'enduit avec une pale adaptée. Si besoin ajuster la consistance avec un peu d'eau.

RATISSAGE :

- Enduire le support en appliquant au couteau une couche fine pour blanchir et homogénéiser le support.
- Terminer par un ponçage et/ou un égrenage

POUR LE PONÇAGE : utiliser le kit Ergoliss.

BANDE À JOINT EN 3 INTERVENTIONS :

- Coller la bande et laisser sécher
- Enrober la bande et laisser sécher
- Passe de finition

COMPATIBILITÉ DES ENDUITS

Compatible avec l'ensemble des enduits de séchage de la gamme PROPLAK





Vidéo de mise en oeuvre disponible dans votre espace iKnauf sur knauf-batiment.fr

> Knauf à votre écoute



SUPPORT TECHNIQUE

0 809 404068

Service gratuit
+ prix appel

support.technique@knauf.fr

Accueil du lundi au vendredi
de 7h30 à 12h et de 13h30 à 18h (vendredi 17h)

- Accompagnement technique spécifique à votre problématique (conception, mise en oeuvre, validation, ...)
- Renseignements techniques sur tous les systèmes et produits du catalogue Knauf
- Assistance à la recherche de documents réglementaires

> Knauf proche de vous



KNAUF ÎLE-DE-FRANCE
Route de Bray sur Seine
77130 Marolles-sur-Seine
Tél. : 01 64 70 52 00
Fax : 01 64 31 29 62



KNAUF EST
Zone Industrielle
68190 Ungersheim
Tél. : 03 89 26 69 00
Fax : 03 89 26 69 26



KNAUF SUD-EST
Site de Saint-André-le-Gaz
75 rue Lamartine
38490 Saint-André-le-Gaz
Tél. : 04 74 88 11 55
Fax : 04 74 88 19 22



KNAUF SUD-EST
Site de Rousset
583 avenue Georges Vacher
13106 Rousset Cedex
Tél. : 04 42 29 11 11
Fax : 04 42 29 11 29



KNAUF SUD-OUEST
37 chemin de la Salvétat
ZI en Jacca
31770 Colomiers
Tél. : 05 61 15 94 15
Fax : 05 61 30 26 60



KNAUF OUEST
CS 80009 Cournon
56204 La Gacilly Cedex
Tél. : 02 99 71 43 77
Fax : 02 99 71 40 49