

SPECIAL FONTE

Ferro Nickel

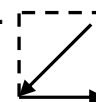
Soudage et rechargement des fontes, fontes alliées, fontes modulaires et assemblages de fonte avec acier :

- carter, culasse, bloc moteur
- corps pompe
- roue dentée
- défauts de fonderie...



PROPRIETES

- Electrodes déposant un alliage ferro-nickel homogène et très résistant à la fissuration.
- Excellent accrochage même sur vieilles fontes
- Hautes caractéristiques mécaniques



NORMALISATION

AWS 5.15	NF A 81342	DIN 8573
E -NiFe CI	E-NiFe BG 13	E NiFe BG 13

NATURE DU COURANT

Amorçage dès 40 V

Courant continu : Polarité (+) à l'électrode

Ø	A
2,5	50-90
3,2	70-110

ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Chimiques
selon norme EN ISO 6847

Ni	50,00 %
Fe	46,28%
Cu	02,00%
Mn	00,70%
Si	00,05%
C	00,05%
S	00,01%

PRINCIPALES NUANCES D'ACIERS SOUDABLES

NF A 32.201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2

NF A 32.702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3