Version B

FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

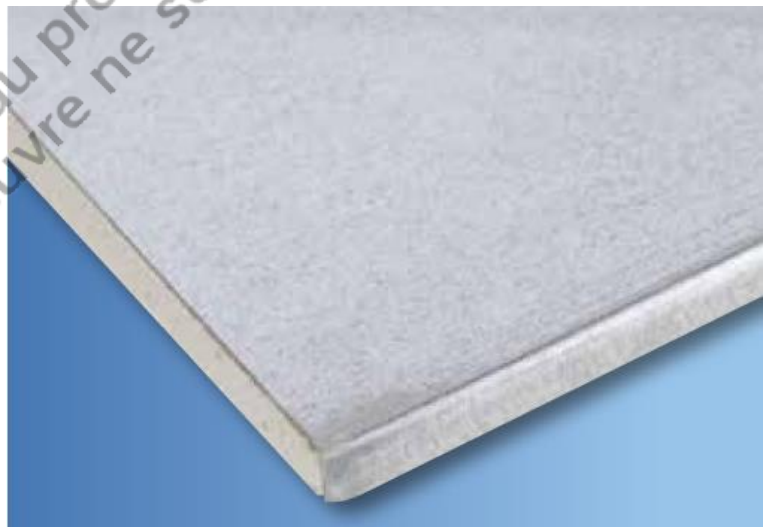
En conformité avec les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

Plaque de plâtre KNAUF Sûreté

Janvier 2017

BONNAIRE MATERIAUX CHAUSSON
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant



Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de KNAUF (producteur de la DEP) selon la NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.
Les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN du CEN sert de Règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE 1 La traduction littérale en français de EPD (Environmental Product Declaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : -4,2 E-06 = -4,2 x 10-6
Lorsque qu'un module n'est pas pris en compte ou calculé le terme NC (Non Calculé) est utilisé dans les tableaux.

Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.

La norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN définie au *§ 5.3 Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la DEP :
" Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations). "

BONNAL CHAUSSON MATERIAUX
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Information Générale

- Editeur de la FDES : KNAUF PRD, 37 Rue d'Ensisheim – 68190 Ungersheim
  support.tehnique@knauf.fr
- Nom et adresse du fabricant : KNAUF SAS - Zone d'Activités - F68600 WOLFGANTZEN
- Les sites pour lesquels la DEP est représentative : KNAUF Plâtres St Soupplets / KNAUF Wielsbeke.
- Type de DEP : "du berceau à la tombe"
- Type de DEP : Individuelle
- La date de publication : 18/01/2017 valide jusqu'au 18 Janvier 2022
- La référence commerciale/identification du produit par son nom : **Plaque de plâtre KNAUF Sûreté**

- Vérification indépendante de la déclaration conformément à la norme EN ISO 14025:2010 : **Externe**
- Vérification selon le **''Programme INIES''**, Association HQE, 4 avenue du Recteur Poincaré 75016 PARIS

- Vérification par une tierce partie : **Thomas PEVERELLI & Nicolas BÉALU**
- Cette FDES peut être consulté sur : www.base-inies.fr
  www.declaration-environnementale.gouv.fr
  www.knauf-batiment.fr

BON DE CHAUSSON MATERIAUX
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Description de l'unité fonctionnelle (ou unité déclarée) et du produit

- Description de l'unité fonctionnelle : Assurer une fonction de 1m2 de parement antieffraction fixé et jointoyé sur tout type d'ossature verticale ou horizontale, sous forme de panneau rigide d'épaisseur 13mm, destiné à recevoir tout type de finition, sur une durée de vie de référence de 50 ans.
- Description du produit : Plaque de plâtre cartonné de type A conforme à la norme EN 520 contrecollée d'une tôle en acier 63/100ème rebordée sur les extrémités.
- Description de l'usage du produit (domaine d'application) : Cloison antieffraction.
- Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'unité fonctionnelle : Réaction au feu A2-s1, d0.
- Description des principaux composants et/ou matériaux du produit : Gypse naturel, carton, Acier.

Paramètre	Valeur
Masse surfacique du produit	14,6 kg/m²
Epaisseur du produit	12,5mm
Quantité de plâtre	8,80 kg de plâtre
Surfaçage de la plaque (parement)	400 g de carton 5,4 kg d'acier
Emballage de distribution	182 g de palette en bois
Produits complémentaires de mise en œuvre	0,369 kg d'enduit 0,000194 m^3 d'eau de gâchage 2,10 m bande à joint 10,5 vis

- Préciser si le produit contient des substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1% en masse) : Aucunes substances dangereuses déclarées.
- Description de la durée de vie de référence : La durée de vie de référence retenue est de 50 ans car c'est la durée moyenne actuelle d'un bâtiment alors que la durée de vie intrinsèque du produit serait, selon nos estimations, supérieure.

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	50 ans
Propriétés déclarées du produit et finitions, etc.	Réaction au feu A2-s1, d0
Paramètres théoriques d'application, y compris les références aux pratiques appropriées	Mise en œuvre suivant DTU 25.41
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Plaque de type BD (Bord Droit) Plaque conforme à la norme NF EN 520
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Non concerné
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Non concerné
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Résistance à l'effraction : Selon NF EN 1627 et NF EN 1630 : Classe CR2 – 3 minutes (1 plaque KNAUF Sûreté). Classe CR3 – 5 min (2 plaques Sûreté) Classe CR4 – 10 min (3 plaques Sûreté)
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Pas de fréquence d'entretien

BONNAL CHAUSSON MATERIAUX
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Etapes du cycle de vie

- **Etape de production, A1-A3**
  - Description de :
    - l'étape : Cette étape prend en compte l'extraction, la production et le transport des matières premières, la production des énergies consommées sur les sites, la fabrication de la plaque de plâtre et de ses accessoires (vis, enduit, et bande à joint) et leur conditionnement.
    - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
- **Etape de construction, A4-A5**
  - Description de :
    - l'étape : Cette étape modélise le transport de la plaque de plâtre et de ses accessoires des sites de production, aux chantiers, en passant éventuellement par un négociant. Il prend en compte également, l'extraction et le raffinage du pétrole pour le carburant consommé lors du transport.
    - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
  - Transport jusqu'au chantier : Pris en compte.

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Véhicule de plus de 2 essieux avec un PTAC supérieur à 3,5 tonnes. Norme Euro classe 4 à 6.
Distance jusqu'au chantier	400 Km
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	70%
Masse volumique en vrac des produits transportés	1200 kg/m^3
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	coefficient <1

  - Installation dans le bâtiment : Prise en compte des consommations nécessaires à la mise en œuvre de la plaque : eau de gâchage de l'enduit à prise. Prise en compte également des chutes produites sur le chantier.
  - Scénario de mise en œuvre : Mise en œuvre selon DTU 25.41, fixation de la plaque par vissage sur ossature métallique, passage d'une couche d'enduit sur le joint, mise en place puis recouvrement de la bande à joint en deux passes.
  - Scénario de fin de vie des déchets de mise en œuvre : Stockage en benne DIB pour enfouissement dans une Installation de Stockage des Déchets (ISD) de classe II : déchets non dangereux (Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux ou ISDND).

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation	Enduit : 0,369 kg Bande à joint : 2,10 ml (soit 9,13g) Vis : 10,5 vis (soit 14,1 g)
Utilisation d'eau	0,000194 M3
Utilisation d'autres ressources	Non concerné
Description quantitative du type d'énergie et consommation durant le processus d'installation	Non concerné
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit	Palette en bois : 182 g
Matières produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination	Chute de découpe de plaque de plâtre : 0,730 kg 56,3 g d'enduit gâché 0,913 g de bande à joint (soit 0,21m linéaire) 1,41 g de vis (soit 1,05 vis)
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

CHAUSSON MATERIAUX BONNAL
Choix du produit conforme au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

- **Etape de vie en œuvre (exclusion des économies potentielles), B1-B7**
    - Description de :
        - l'étape : L'utilisation de la plaque ne nécessite aucun entretien et n'occasionne aucun rejet. Par conséquent cette étape n'a pas d'impact.
        - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
    - Maintenance : Non concerné.
    - Réparation : Non concerné.
    - Remplacement : Non concerné.
    - Réhabilitation : Non concerné.
    - Utilisation de l'énergie et de l'eau : Non concerné.
- **Etape de fin de vie C1-C4**
    - Description de :
        - l'étape : : La modélisation de la fin de vie intègre non seulement l'étape de mise en décharge du produit en fin de vie, mais aussi le transport des déchets depuis leur lieu de vie en œuvre jusqu'à leur lieu de fin de vie.
        - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.
    - Fin de vie : Prise en compte.
    - Scénario de fin de vie des déchets des produits : Stockage en benne DIB pour enfouissement dans une Installation de Stockage des Déchets (ISD) de classe II : déchets non dangereux (Installation de Stockage de Déchets Non Dangereux ou ISDND).

Paramètre	Valeur/description
Processus de collecte spécifié par type	15,0 kg collecté avec des déchets de construction mélangés
Système de récupération spécifié par type	Non concerné
Elimination spécifiée par type	Non concerné
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	15 km (distance moyenne entre chantier et décharge)

- **Potentiel de recyclage /réutilisation/ récupération, D**
    - Description de :
        - l'étape : Non prise en compte.
        - les étapes et/ou entrants et/ou sortants non pris en compte : Non concerné.

Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

PCR utilisé	La norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN servent de PCR (Product Category Rules).
Frontières du système	De l'extraction des matières premières jusqu'à la mise en décharge du produit en fin de vie.
Allocations	Massique
Représentativité géographique et représentativité temporelle des données primaires	Le site de production à l'origine des plaques commercialisées en France est représentatif géographiquement, temporellement et technologiquement des données primaires utilisées pour le calcul des impacts de cette déclaration. La modélisation du cycle de vie de la plaque de plâtre a été réalisée dans le logiciel TEAM™ V5.1 et la base de données DEAM tous deux développées par la société Ecobilan SA.
Variabilité des résultats	Les données primaires proviennent du site et ont été collectées soient par le biais d'analyses des données extraites du progiciel de gestion intégrée SAP, soient par le biais de questionnaires complétés lors d'une visite sur site.

Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant
BONNAL CHAUSSON MATERIAUX

Résultats de l'analyse de cycle de vie

Impacts environnementaux	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Total A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/ démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Réchauffement climatique kg CO_2 eq/UF	**8,78**	**2,26**	**0,554**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,73E-02**	**0**	**3,23E-02**	**NC**
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC 11 eq/UF	**5,19E-07**	**1,64E-06**	**1,09E-07**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,26E-08**	**0**	**2,39E-08**	**NC**
Acidification des sols et de l'eau kg SO_2 eq/UF	**1,82E-02**	**1,39E-02**	**1,62E-03**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,07E-04**	**0**	**3,16E-04**	**NC**
Eutrophisation kg $(PO_4)^{3-}$ eq/UF	**2,64E-03**	**2,44E-03**	**2,58E-04**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,87E-05**	**0**	**7,19E-05**	**NC**
Formation d'ozone photochimique Ethene eq/UF	**2,26E-03**	**7,71E-04**	**1,52E-04**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**5,93E-06**	**0**	**1,84E-05**	**NC**
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) kg Sb eq/UF	**3,66E-04**	**9,23E-09**	**1,83E-05**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**7,10E-11**	**0**	**1,91E-09**	**NC**
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ/UF	**114**	**28,9**	**7,18**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0,222**	**0**	**0,420**	**NC**
Pollution de l'eau m3/UF	**0,630**	**0,700**	**6,96E-02**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**5,38E-03**	**0**	**3,19E-02**	**NC**
Pollution de l'air m3/UF	**486**	**129**	**30,8**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0,990**	**0**	**5,12**	**NC**

Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant
BONNAL CHAUSSON MATERIAUX

Utilisation des ressources	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction /démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	**2,30**	**1,42E-02**	**0,501**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,09E-04**	**0**	**2,36E-04**	**NC**
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	**11,1**	**0**	**0,171**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	**13,4**	**1,42E-02**	**0,673**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,09E-04**	**0**	**2,36E-04**	**NC**
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	**109**	**29,2**	**6,56**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0,224**	**0**	**0,426**	**NC**
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières MJ/UF	**4,520**	**0**	**0,612**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	**114**	**29,2**	**7,17**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0,224**	**0**	**0,426**	**NC**
Utilisation de matière secondaire kg/UF	**0,771**	**0**	**3,86E-02**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**1,26E-08**	**NC**
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables MJ/UF	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables MJ/UF	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Utilisation nette d'eau douce m^3/UF	**4,66E-02**	**2,77E-03**	**2,66E-03**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**2,13E-05**	**0**	**4,17E-05**	**NC**

BONNAL CHAUSSON MATERIAUX
Ceux du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Catégorie de déchets	Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1-A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Décharge	
Déchets dangereux éliminés kg/UF	**4,72E-02**	**8,85E-04**	**2,41E-03**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**6,81E-06**	**0**	**1,06E-05**	**NC**
Déchets non dangereux éliminés kg/UF	**0,368**	**4,56E-04**	**1,71**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**3,51E-06**	**0**	**15,0**	**NC**
Déchets radioactifs éliminés kg/UF	**2,00E-04**	**4,66E-04**	**3,37E-05**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**3,58E-06**	**0**	**6,82E-06**	**NC**

BONNAL CHAUSSON MATERIAUX
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Flux sortants		Etape de fabrication	Etape de mise en œuvre		Etape de vie en œuvre							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A1 -A3 Production	A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction/démolition	C2 Transport	C3 traitement des déchets	C4 Décharge	
Composants destinés à la réutilisation kg/UF		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Matériaux destinés au recyclage kg/UF		**5,87E-02**	**0**	**2,93E-03**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Matériaux destinés à la récupération d'énergie kg/UF		**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
Energie fournie à l'extérieur (par vecteur énergétique) MJ/UF	Electricité	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
	Vapeur	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**
	Gaz de proccess	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**	**NC**

BONNAL CHAUSSON MATERIAUX
Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant

Catégorie d'Impacts / Flux	Total Etape de Production	Total Etape de Mise en Œuvre	Total Etape d'utilisation	Total Etape de Fin de vie	Total du Cycle de Vie
Réchauffement Climatique kg CO2 eq/UF	8,78	2,81	0	4,96E-02	11,6
Appauvrissement de la couche d'ozone kg CFC11 eq/UF	5,19E-07	1,75E-06	0	3,65E-08	2,31E-06
Acidification des sols et de l'eau kg SO2 eq/UF	1,82E-02	1,55E-02	0	4,23E-04	3,41E-02
Eutrophisation kg (PO4)3- eq/UF	2,64E-03	2,70E-03	0	9,06E-05	5,43E-03
Formation d'ozone photochimique Ethene eq/UF	2,26E-03	9,23E-04	0	2,43E-05	3,21E-03
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) kg Sb eq/UF	3,66E-04	1,83E-05	0	1,98E-09	3,84E-04
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) MJ/UF	114	36,1	0	0,642	151
Pollution de l'eau m3/UF	0,630	0,770	0	3,73E-02	1,44
Pollution de l'air M3/UF	486	160	0	6,11	652
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	2,30	0,515	0	3,45E-04	2,82
Utilisation des ressources d'Energie primaire renouvelable en tant que matière première MJ/UF	11,1	0,171	0	0	11,3
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	13,4	0,687	0	3,45E-04	14,1
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières MJ/UF	109	35,8	0	0,650	145
Utilisation des ressources d'Energie primaire non renouvelable en tant que matière première MJ/UF	4,52	0,612	0	0	5,13
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) MJ/UF	114	36,4	0	0,650	151
Utilisation Matière Secondaire kg/UF	0,771	3,86E-02	0	1,26E-08	0,81
Utilisation de Combustible Secondaire Renouvelable MJ/UF	0	0	0	0	0
Utilisation de Combustible Secondaire non Renouvelable MJ/UF	0	0	0	0	0
Utilisation Nette d'Eau Douce M3/UF	4,66E-02	5,43E-03	0	6,30E-05	5,21E-02
Déchets Dangereux éliminés kg/UF	4,72E-02	3,30E-03	0	1,74E-05	5,05E-02
Déchets Non Dangereux éliminés kg/UF	0,368	1,71	0	15,0	17,1
Déchets Radioactifs kg/UF	2,00E-04	5,00E-04	0	1,04E-05	7,10E-04
Composant Destinés à la Réutilisation kg/UF	0	0	0	0	0
Matériaux Destinés au Recyclage kg/UF	5,87E-02	2,93E-03	0	0	6,16E-02
Matériaux Destinés à la Récupération d'Energie kg/UF	0	0	0	0	0
Energie Fournie à l'Extérieur	0	0	0	0	0

Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant
DONNAL
DISTRIBUTION MATERIAUX

Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

Etiquette réglementaire sur les émissions dans l'air intérieur de polluants volatils conformément à l'arrêté du 19 avril 2011 : Classe d'émission « A+ ».

Confirmé par des essais réalisés en interne et en externe (Laboratoire Eurofins).

Autres émissions de polluants volatils dans l'air intérieur hors étiquette réglementaire :
Non concerné.

Emissions radioactives naturelles :
Suite aux mesures de radioactivité effectuées sur des plaques de plâtre par plusieurs laboratoires, il s'avère que toutes les plaques de plâtre ont un index I nettement inférieur à l'index exigé pour satisfaire le critère de dose le plus sévère, 0.3 mSv.a-1.
Le calcul de l'index I est conforme au Rapport 112 de la CE "Radiological Protection Principles concerning the Natural Radioactivity of Building Materials", 1999.

Fibres :
De la fibre de verre peut être incorporée dans la masse du plâtre lors de la fabrication. Il s'agit de fibres de verre à filament continu et en raison de leurs dimensions et au regard des critères de l'OMS, ces fibres ne sont pas respirables et sont classées dans la catégorie des produits non cancérigènes pour l'homme (groupe 3 du classement de l'IARC).

Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.

Choix du produit, conformité au PV et conditions de mise en œuvre ne sont pas de la responsabilité du fabricant
BOINAL
CHAUSSON MATERIAUX

Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

La plaque de plâtre est poreuse. La plaque de plâtre KNAUF SÛRETÉ sans revêtement de finition étanche peut ainsi participer à la régulation du degré hygrométrique dans le cas de fortes fluctuations. La résistance à la diffusion de la vapeur d'eau de la plaque de plâtre KNAUF SÛRETÉ est égale à $0.74x10^{9}$ m2.s.Pa.kg-1 (Règles ThU du CSTB).
La conductivité thermique d'une plaque de plâtre est de 0.25 W.m-1.K-1.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les ouvrages en plaque de plâtre KNAUF SÛRETÉ ont des performances acoustiques qui dépendent de leur composition.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Les plaques de plâtre KNAUF SÛRETÉ ne participent pas directement à la création de confort visuel qui dépend essentiellement de leur revêtement (peinture, papier peint, …). Cependant elles permettent de réaliser des surfaces verticales, horizontales ou inclinées planes sans désaffleur ni joints apparents, ainsi que des surfaces courbes et des éléments décoratifs (caisson, niche, etc…)

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Les plaques de plâtre KNAUF SÛRETÉ, de même que les produits associés pour leur mise en œuvre, ne dégagent à sec aucune odeur. Pendant la phase de mise en œuvre, si l'atmosphère est très humide, des odeurs de gypse ou de papier peuvent parfois être ressenties.

Contribution environnementale positive

Non concerné.