

705 CLAVEX +



1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Hautes résistances mécaniques
- ▶ Produit adapté aux épaisseurs de 10 à 50 mm
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées
- ▶ Marque NF 030 «Scellement et calage»
- ▶ Conformité aux listes positives (C.L.P)

DOSAGE EN EAU

- ▶ 2,75 à 3,87 litres par sac de 25 kg

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ CLP N° 14 CLP NY 028
- ▶ Produit de scellement et calage selon référentiel NF030
- AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

DESCRIPTION

- Mortier prêt à gâcher à retrait compensé de consistance coulante ou plastique pour scellement et calage.
- Conforme à la EN 1504-6 scellement.
- Conforme à la NF P 18821 calage catégorie 6
 - coulis fluide
 - hautes résistances mécaniques
 - sans chlorures
 - pompable

DOMAINES D'APPLICATION

- Destiné aux calages et clavetages de 10 à 50 mm
- Adapté au calage d'appareil d'appui, de machines lourdes, de rails
- Adapté au scellement de barre d'acier, de tirants, de connecteurs (parois moulées), de tiges d'ancrage
- Clavetage d'éléments préfabriqués
- Reprises en sous-œuvre

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 2 mm
- Densité pâte : 2,2
- pH du mortier : 12,5
- D.P.U à 20°C :
 - 1 h 00 en scellement
 - 1 h 30 en calage
- Maniabilité :
 - consistance coulante (calage) temps d'écoulement au cône de MARSH ajoutage 12,5 mm, 50 secondes aussitôt après gâchage et 70 secondes après repos d'1 h 30
 - consistance plastique (scellement) affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS 2,5 cm
- Résistance à l'arrachement à 7 jours : selon norme NF EN 1881 (plafond)
- Trou diamètre : 30 mm
- Barre d'acier H.A. : Ø 16 mm
- Profondeur d'ancrage : 150 mm
- Déplacement : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- Force de traction limite : 100 kN
- Essai d'aptitude à la mise en place selon P18 832 : surface de bulles < 5%

Temps de prise (1)

Consistance coulante (calage)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	21 h	6 h	6 h 30
Fin de prise	25 h	9 h	7 h 30

Consistance plastique (scellement)

Température	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	11 h	6 h	5 h
Fin de prise	15 h 30	7 h	5 h 30

Résistances mécaniques (MPa) (2)

Consistance coulante (calage)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	5	8	10
Compression	25	55	70

Consistance plastique (scellement)

Échéances	1 jour	7 jours	28 jours
Flexion	6	10	12
Compression	40	60	75

MISE EN ŒUVRE

Calage

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports rugueux, sains, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

■ PRÉPARATION DU COFFRAGE

- Réaliser un coffrage étanche au pourtour de la pièce à caler en ménageant un espace de 5 cm entre la platine à caler et le bord du coffrage.
- Sur l'un des grands côtés (zone de coulage du mortier de calage), cet espace sera porté à 20 cm.
- La hauteur du coffrage à réaliser sera égale à la distance comprise entre la base de la platine (pièce à caler) et le massif en béton + 5 cm.

705 CLAVEX +

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

► 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.P. Fabricant

■ PRÉPARATION DU MORTIER

- Le coulis ou le mortier s'obtient par gâchage de **705 CLAVEX +** avec de l'eau propre.
- La quantité d'eau est variable selon la consistance souhaitée.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à grande vitesse dans le cas d'un coulis fluide, d'une bétonnière dans le cas d'un mortier plastique.
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) et 5 min (bétonnière).

■ MISE EN ŒUVRE

- Évacuer totalement l'eau résiduelle.
- Couler sans interruption, dans une seule direction et à partir d'un grand côté pour éviter les inclusions d'air (mise en charge au moyen d'une goulotte adaptée, pompe, injection).
- Le choix du mode de mise en place est fonction de l'épaisseur de calage et de la longueur de la pièce (platine, machine...) à caler.
- Prévoir des événements (à réaliser sur la platine) lorsque la pièce à caler est de grande dimension.
- Les épaisseurs de calage devront être comprises entre 10 et 50 mm.
- Pour des épaisseurs plus importantes, le remplissage s'effectuera avec **708 CLAVEX + MB**.
- Lorsque le mortier commence sa prise, appliquer sur la surface exposée à l'air libre un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

Scellement

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Le diamètre du trou sera égal à celui de la tige plus 20 à 30 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller. La longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

■ PRÉPARATION DU MORTIER

- Se reporter au chapitre calage préparation du mortier et adapter le taux d'eau à la consistance scellement.

■ MISE EN ŒUVRE

- Remplir le trou destiné au scellement à l'aide du mortier, puis mettre en place la barre.
- Des le début de prise, appliquer en surface du mortier exposé à l'air libre un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

■ DOSAGE EN EAU / RENDEMENT

- **705 CLAVEX +** peut être utilisé en calage ou scellement dans une fourchette de dosage en eau allant de 11 à 15,5 % soit de 2,75 à 3,87 litres d'eau propre par sac.

Rendement

Consistance coulante (calage)

705 CLAVEX +

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,75 litres
Volume en place	12,5 litres

Consistance plastique (scellement)

705 CLAVEX +

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2,8 litres
Volume en place	12 litres

■ AJOUT DE CHARGES (HORS NF)

- Pour réaliser des calages ou des scellements de grandes dimensions, il est possible de composer un micro-béton de calage à partir du **705 CLAVEX +** par ajout de charge tout en conservant sa fluidité et ses résistances mécaniques à 28 jours. Il s'agit alors d'utiliser des charges siliceuses ou silico-calcaires, non poreuses, propres et de granulométrie 4/10 mm à raison de 10 L de sable pour 1 sac de 25 kg de **705 CLAVEX +**. La quantité d'eau de gâchage à utiliser est alors de 3 litres d'eau pour 25 kg de poudre.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2017

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PAREXGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PAREXLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Par basses températures, les temps de prise sont sensiblement rallongés.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Protection des surfaces à l'air libre dès le début de prise avec **742 LANKOCURING**.
- Ne pas mélanger avec d'autres liants hydrauliques.
- L'ajout de sables, d'adjuvants et de granulats est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.